附件1：

《铜磁铁矿化学分析方法 第12部分：硫量的测定》

等5项标准预审会议纪要

2019年3月27~29日，全国有色金属标准化技术委员会在湖南省株洲市召开了有色金属标准工作会议，来自全国有色金属标准化技术委员会、连云港出入境检验检疫局、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、鲅鱼圈出入境检验检疫局、广东省工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司、西北有色金属研究院、云南驰宏锌锗股份有限公司、河南豫光锌业有限公司、北矿检测技术有限公司、防城港出入境检验检疫局、甘肃出入境检验检疫局、昆明冶金研究院、山东恒邦冶炼股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司等40余家单位70余名代表参加了会议。

会议对《铜磁铁矿化学分析方法 第12部分：硫量的测定》、《铜磁铁矿化学分析方法 第13部分：汞量的测定》、《铅精矿化学分析方法 第13部分:锑量的测定 滴定法》、《锌精矿化学分析方法 第XX部分：锌、铜、铅、铁、铝、钙和镁量的测定 波长色散X射线荧光光谱法》、《锌精矿化学分析方法 第Ｘ部分：汞量的测定 固体进样直接法》等 5项国家、行业标准进行了预审，形成会议纪要如下：

1.《铜磁铁矿化学分析方法 第12部分：硫量的测定》、《铜磁铁矿化学分析方法 第13部分：汞量的测定》

1. 英文标题中contents修改为content。硫量、汞量测定统一修改为硫含量、汞含量测定。
2. 明确汞含量的测定方法分为两个部分，负责起草单位为中华人民共和国鲅鱼圈出入境检验检疫局。方法一固体进样直接法由中华人民共和国鲅鱼圈出入境检验检疫局起草，方法二冷原子吸收光谱法由深圳市中金岭南股份有限公司起草。
3. 汞含量的测定中，测定范围的单位统一表示为“μg/g”;
4. 汞含量的测定中汞标准溶液含量单位为“μg”；
5. 汞含量测定需要补充试验，试样在不同温度，烘不同时间的试验；
6. 汞含量测定工作曲线的绘制，移取“0”后加“mL”;

2. 《铅精矿化学分析方法 第13部分:锑量的测定 滴定法》

1、编制说明表13中准确度方法比对部分，未对极差值进行评价，会后补充相关数据；

2、将引用标准YB113-82更换为YS/T319-2007；

3、6.4.2规定加热时间10min~15min，不好控制，修改为继续加热使样液冒浓白烟5min~10min(控制样液剩余体积约10mL)；

4、4.11.2改变添加顺序，先加入盐酸（1+1），然后再加入磷酸和水；

5、根据YS/T319-2007中的规定，四等品铅精矿中砷的含量为0.7%，结合GB/T 20424-2006中的规定As不得大于0.7%及文献中的数据，铅精矿中铁含量最高在15%左右，起草单位重新确定表10中共存元素对锑的干扰方案并验证。应按照四等品中铅精矿的杂质限量（Cu:2.5%,Zn:7.0%, As:0.7%, MgO:2.0%,Al2O3:4.0%）,重新验证混合元素对锑的干扰。

3. 《锌精矿化学分析方法 第XX部分：锌、铜、铅、铁、铝、钙和镁量的测定 波长色散X射线荧光光谱法》

1、补充条件试验数据。

2、精密度试验中的个别水平样品的锌含量、铅含量测定结果与化学法测定结果偏差较大，须查找原因，并进一步进行准确度验证。

3、须特别注意：

1）硫化矿成分分析标准物质（标准样品）中组分含量随时间变化，有的变化较大，直接影响标准试料标准值，从而影响测定结果准确性；

2）熔剂质量影响测定结果准确性；

4、有代表提出有铂金坩埚被腐蚀的现象，会后需试验验证；

5、有代表建议采用灼烧基样品进行测定，会后需试验验证；

6、起草单位采用化学法对各元素含量进行验证，剔除本方法不适用测的元素，并交一验单位再次验证。

8、《锌精矿化学分析方法》目前已有21个部分，将第XX部分修改为第22部分。

4. 《锌精矿化学分析方法 第Ｘ部分：汞量的测定 固体进样直接法》

1、《锌精矿化学分析方法》目前已有21个部分，将第X部分修改为第23部分；

2、原参与二验的中国地质调查局南京地质调查中心，因设备原因无法完成二验工作，改由广西壮族自治区分析测试研究中心承担。

3、确定本方法汞含量的测定范围为0.5 mg/kg～150.0 mg/kg。

4、参与验证单位提出以下建议，会后起草单位进行验证：

1. 建议在绘制标准工作曲线时，将标准溶液加入预先铺有石英砂的石英舟或镍舟中，以降低汞的释放速度（山东省地质矿产勘查开发局第六地质大队提出）；
2. 允许采用有证标准物质替代液体纯汞标准溶液绘制工作曲线（广西冶金产品质量检验站提出）。