**2023年有色金属标准工作会议预安排（按项目顺序排列）**

| 序号 | 标准名称 | 计划号 | 任务落实会（讨论会）月份 | 预审会月份 | 审定会月份 | 报批时间 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TC243/SC1(轻金属)** |
|  | 重熔用铝锭  | 国标委发[2021]41号20214673-T-610 | - | 2 | 4 | 2023.07 |
|  | 工业硅  | 国标委发[2021]41号20214665-T-610 | - | 2 | 5 | 2023.07 |
|  | 原生镁锭 | 国标委发[2021]41号20214658-T-610 | - | 3 | 5 | 2023.07 |
|  | 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分：力学性能 | 国标委发[2022]22号20220706-T-610 | - | 6 | 8 | 2023.11 |
|  | 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分：尺寸偏差 | 国标委发[2022]22号20220715-T-610 | - | 6 | 8 | 2023.11 |
|  | 轨道交通用铝及铝合金板材 | 国标委发[2021]41号20214663-T-610 | - | 2 | 4 | 2023.07 |
|  | 轨道交通车辆结构用铝合金挤压型材 | 国标委发[2021]41号20214671-T-610 | - | 2 | 4 | 2023.07 |
|  | 铝及铝合金热挤压管 第1部分：无缝圆管 | 国标委发[2021]41号20214669-T-610 | 2 | 3 | 5 | 2023.07 |
|  | 高损伤容限铝合金型材、管材（铝及铝合金大规格拉制无缝管） | 国标委发[2022]22号20220717-T-610 | 3 | 5 | 9 | 2023.11 |
|  | 铝及铝合金拉制圆线材  |  国标委发[2021]41号20214672-T-610 | 2 | 3 | 5 | 2023.07 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第20部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2022]22号20220714-T-610 | 3 | 6 | 9 | 2023.11 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第23部分：元素含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 | 国标委发[2022]22号20220732-T-610 | 3 | 6 | 9 | 2024.05 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第24部分：痕量杂质元素的测定 辉光放电质谱法 | 国标委发[2022]22号20220727-T-610 | 3/6 | 3/6 | 9 | 2024.05 |
|  | 高纯铝锭 | 工信厅科函[2022]312号2022-1705T-YS | 2 | 4 | 7 | 2024.06 |
|  | 重熔用精铝锭 | 工信厅科函[2022]312号2022-1706T-YS | 2 | 4 | 7 | 2024.06 |
|  | 预焙阳极用石油焦原料技术要求 | 工信厅科函[2022]94号2022-0206T-YS | - | 3 | 6 | 2023.11 |
|  | 氟化钠 | 工信厅科函[2022]94号2022-0199T-YS | 2 | 4 | 7 | 2023.11 |
|  | 铝－钢复合过渡接头 | 工信厅科函[2022]158号2022-0809T-YS | - | 2 | 7 | 2024.01 |
|  | 双辊式铝带连续铸轧机 | 工信厅科函[2022]312号2022-1704T-YS | 4 | 8 | 11 | 2024.06 |
|  | 变形铝及铝合金热处理 | 工信厅科函[2022]312号2022-1697T-YS | 4 | 9 | - | 2024.06 |
|  | 车身覆盖件用铝合金板材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0037T-YS | 3 | 8 | - | 2024.05 |
|  | 深冲用铝及铝合金板、带材　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 | 工信厅科函[2022]158号2022-0815T-YS | 4 | 8 | 11 | 2024.01 |
|  | 空调器散热片用铝及铝合金带、箔材 第 1 部分：基材　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 | 工信厅科函[2022]312号2022-1698T-YS | 6 | 10 | - | 2024.06 |
|  | 空调器散热片用铝及铝合金带、箔材 第 2 部分：涂层带、箔　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 | 工信厅科函[2022]312号2022-1699T-YS | 6 | 10 | - | 2024.06 |
|  | 钎焊式热交换器用铝合金箔 | 工信厅科函[2022]158号2022-0814T-YS | - | 6 | 10 | 2024.01 |
|  | 烟包装用铝箔 | 工信厅科函[2022]312号2022-1703T-YS | 6 | 10 | - | 2024.06 |
|  | 航空用铝及铝合金拉（轧）制管材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1291T-YS | 3 | 9 | - | 2024.12 |
|  | 镁合金热挤压有缝管材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0813T-YS | 3 | 6 | 9 | 2024.01 |
|  | 内燃机用4XXX系铝合金挤压棒材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0204T-YS | 3 | 5 | 9 | 2023.11 |
|  | 煤矿用铝合金挤压棒材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1702T-YS | 3 | 9 | - | 2024.06 |
|  | 铝合金建筑型材图样图册 | 工信厅科函[2021]234号2021-1355T-YS | - | - | 4 | 2023.05 |
|  | 一般工业用铝及铝合金挤压型材截面图册 | 工信厅科函[2021]234号2021-1356T-YS | - | - | 4 | 2023.05 |
|  | 航空飞行器用铜包铝线材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0038T-YS | 3 | 9 | 11 | 2024.05 |
|  | 铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第2部分：铝-钛-碳合金线材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1700T-YS | 4 | 11 | - | 2024.06 |
|  | 铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第3部分：铝-钛合金线材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1701T-YS | 4 | 11 | - | 2024.06 |
|  | 半导体键合用铝-1%硅细丝 | 工信厅科函[2022]312号2022-1291T-YS | 5 | 9 | - | 2024.06 |
|  | 变形镁及镁合金圆铸锭　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 | 工信厅科函[2022]94号2022-0036T-YS | 3 | 6 | 9 | 2024.01 |
|  | 镁合金热挤压无缝管 | 工信厅科函[2022]94号2022-0039T-YS | 3 | 6 | 9 | 2023.11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第7部分：表观密度的测定 尺寸法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0202T-YS | - | 3 | 6 | 2023.11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第11部分 空气反应性的测定(整合YS/T 63.23) | 工信厅科函[2022]94号2022-0203T-YS | - | 3 | 6 | 2023.11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第12部分：预焙阳极CO2反应性的测定 | 工信厅科函[2022]158号2022-0811T-YS | - | 3 | 6 | 2024.01 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第27部分：预焙阳极断裂能量的测定 | 工信厅科函[2022]158号2022-0812T-YS | - | 3 | 6 | 2024.01 |
|  | 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第13部分：Lc(微晶尺寸)值的测定  | 工信厅科函[2022]158号2022-0816T-YS | - | 3 | 6 | 2024.01 |
|  | 冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第7部分：三氧化二铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0196T-YS | - | 2 | 4 | 2023.11 |
|  | 冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第12部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0197T-YS | - | 2 | 4 | 2023.11 |
|  | 氟化钠化学分析方法 第3部分：二氧化硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0200T-YS | - | 2 | 4 | 2023.11 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分：灼减量的测定 | 工信厅科函[2022]158号2022-0803T-YS | - | 2 | 4 | 2024.01 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能检测方法　第4部分：铝含量的测定 EDTA容量法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0198T-YS | - | 2 | 4 | 2023.11 |
|  | 铝电解质中锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0808T-YS | - | - | 2 | 2024.01 |
|  | 铝渣物相分析 X射线衍射法 | 工信厅科函[2022]312号2022-2011T-YS | 3 | - | - | 2024.06 |
|  | 铝电解槽技术参数测量方法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0806T-YS | - | 2 | 7 | 2024.01 |
|  | 铝熔体在线测渣方法 电敏感区法 | 工信厅科函[2021]25号2021-0388T-YS | - | 3 | 5 | 2023.01 |
|  | 铝熔体测渣方法 压滤法 | 工信厅科函[2021]25号2021-0389T-YS | - | 3 | 5 | 2023.01 |
|  | 变形铝及铝合金板、带生产绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号2021-1237T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.11 |
|  | 铝用阴极行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号2021-1239T-YS | - | 3 | - | 2023.11 |
|  | 铝用预焙阳极行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号2021-1240T-YS | - | 3 | - | 2023.11 |
|  | 变形铝及铝合金管、棒、 型材行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]291号2021-1768T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.12 |
|  | 铝合金建筑型材行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]291号2021-1770T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.12 |
|  | 镁冶炼行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]291号2021-1766T-YS | - | 3 | 5 | 2023.12 |
|  | 镁及镁合金板、带材行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]291号2021-1767T-YS | - | 3 | 5 | 2023.12 |
|  | 镁冶炼生产企业节能诊断技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1982T-YS | 3 | 5 | - | 2024.12 |
|  | 镁冶炼行业节能监察技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1983T-YS | 3 | 5 | - | 2024.12 |
|  | 镁冶炼渣回收处理技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-2012T-YS | 3 | 5 | - | 2024.12 |
|  | 建筑装饰用富铝再生陶粒 | 中色协科字[2020]8号2020-003-T/CNIA | 4 | - | - | 2021 |
|  | 5xxx系铝合金中第二相的形貌及电子衍射花样图谱 | 中色协科字[2021]88号2021-006-T/CNIA | - | 7 | 11 | 2022 |
|  | 6XXX系铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 | 中色协科字[2022]85号2022-042-T/CNIA | - | 7 | 11 | 2023 |
|  | 铝箔表面缺陷在线检测方法 | 中色协科字[2021]88号2021-007-T/CNIA | 6 | 10 | - | 2022 |
|  | 铝合金板材残余应力测试方法 层削法 | 中色协科字[2022]2号2022-002-T/CNIA | - | - | 3 | 2023 |
|  | 铝合金薄板残余应力测试方法 切缝翘曲法 | 中色协科字[2022]85号2022-043-T/CNIA | 3 | 8 | 11 | 2023 |
|  | 6063铝合金挤压用圆铸锭单位产品能源消耗限额 | 中色协科字[2020]8号2020-008-T/CNIA | - | - | 3 | 2021 |
|  | 铝及铝合金熔铸生产线废水、废气、废渣控制工艺技术规范 | 中色协科字[2020]8号2020-009-T/CNIA | - | - | 3 | 2021 |
|  | 铝加工行业清洁生产评价指标体系 | 中色协科字[2021]20号2021-001-T/CNIA | - | - | 3 | 2022 |
|  | 变形铝及铝合金铸锭行业清洁生产评价指标体系 | 中色协科字[2021]20号2021-002-T/CNIA | - | - | 3 | 2022 |
|  | 电解铝企业温室气体排放核查技术规范 | 中色协科字[2022]7号2022-022-T/CNIA | - | 4 | 6 | 2023 |
|  | 铝工业企业烟气治理过程二氧化碳排放量计算方法 | 中色协科字[2022]7号2022-023-T/CNIA | - | 4 | 6 | 2023 |
|  | 铝及铝合金搅拌摩擦焊搅拌头选用指南 | 中色协科字[2020]93号2020-033-T/CNIA | - | 2 | 3 | 2021 |
|  | 铝灰、渣化学分析方法 第1部分：氟含量的测定 | 中色协科字[2022]100号2022-057-T/CNIA | - | 3 | 7 | 2023 |
|  | 铝灰、渣化学分析方法 第2部分：铝含量的测定 | 中色协科字[2022]100号2022-058-T/CNIA | - | 3 | 7 | 2023 |
|  | 铝灰、渣化学分析方法 第3部分：氯含量的测定 | 中色协科字[2022]100号2022-059-T/CNIA | - | 3 | 7 | 2023 |
|  | 铝加工卷材立式智能仓库调度管理系统技术规范 | 中色协科字[2022]7号2022-021-T/CNIA | 4 | 8 | 11 | 2023 |
|  | 重熔用铝锭 | W20212182 | - | - | 7 | 中文版发布后90天 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第20部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | W20222367 | - | - | 待中文版报批后审定 | 中文版发布后90天 |
|  | 拉深罐用铝合金板、带、箔材 | W20222695 | 3 | - | 7 | 2023.12 |
|  | 铝及铝合金术语 第4部分：回收铝 | W20222939 | 3 | - | 7 | 2023.12 |
|  | 再生变形铝合金原料 | W20222941 | 3 | - | 7 | 2023.12 |
|  | 铝合金断裂韧度试验方法 | W20222950 | 3 | - | 7 | 中文版发布后90天 |
|  | 铝及铝合金用熔剂 | 2022-W019-YS | 3 | - | 7 | 2023.07 |
| **TC243/SC2(重金属)** |
|  | 铜合金弹性带材平面弯曲疲劳试验方法 | 国标委发[2020]37号20202891-T-610 | - | 3 | 4 | 2022.8延期至2023.08.07 |
|  | 铜及铜合金棒材超声检测方法 | 20211900-T-610 | - | - | 2 | 2023.06 |
|  | 端子连接器用铜及铜合金带箔材 | 20220708-T-610 | - | 3 | 7 | 2023.11.19 |
|  | 电缆用铜带 | 20220709-T-610 | - | 3 | 7 | 2023.11.19 |
|  | 镍及镍合金板 | 国标委发[2021]41号20214659-T-610 | - | - | 2 | 2023.06.30 |
|  | 镍及镍合金管 | 国标委发[2021]41号20214651-T-610 | - | - | 2 | 2023.06.30 |
|  | 高纯镍靶材 | 20220333-T-610 | 3 | 11 |  | 2024.05.19 |
|  | 氧化锌铝靶材（外文版同步） | 20221008-T-610 | 3 | 11 |  | 2024.10.13 |
|  | 氧化铟锡靶材（外文版同步） | 20220979-T-610 | 3 | 11 |  | 2024.04.13 |
|  | 镍钴锰三元素复合氧化物 | 国标委发[2021]41号20214655-T-610 | - | 2 | 3 | 2023.6.30 |
|  | 锡化学分析方法 第12部分：铜、铁、铋、铅、锑、砷、铝、锌、镉、银、镍、钴含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]23号20213147-T-610 | - | - | 3 | 2023.08.24 |
|  | 镍合金化学分析方法 第2部分： 磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 国标委发[2021]41号20214807-T-610 | - | - | 3 | 2023.06.30 |
|  | 镍合金化学分析方法 第5部分： 铝含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]41号20214802-T-610 | - | - | 3 | 2023.06.30 |
|  | 镍合金化学分析方法 第6部分： 硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 国标委发[2021]41号20214808-T-610 | - | - | 3 | 2023.06.30 |
|  | 镍合金化学分析方法 第7 部分： 钒含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]41号20214803-T-610 | - | - | 3 | 2023.06.30 |
|  | 镍合金化学分析方法 第1部分:钼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]12号20210813-T-610 | - | 4 | 7 | 延期至2023.10.31 |
|  | 镍合金化学分析方法 第8部分：钴、铬、铜、铁和锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20220744-T-610 | - | 4 | 7 | 2023.11.19 |
|  | 重有色金属精矿产品中有害元素的限量规范 | 20220710-T-610 | 4 | 7 | 10 | 2023.11.19 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第8部分：氧、氮、氢含量的测定 | 20220713-T-610 | - | 7 | 9 | 2023.11.19 |
|  | 铅及铅合金化学分析方法 第18部分：银、铜、铋、砷、锑、锡、锌、铁、镉、镍、镁、铝、钙、硒、碲含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 20220733-T-610 | - | 7 | 9 | 2024.01.19 |
|  | 锡化学分析方法 第11部分：银、镍、钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20220742-T-610 | - | 11 |  | 2024.05.19 |
|  | 高纯硫化镉 | 工信厅科函[2022]312号2022-1711T-YS | 3 | 11 |  | 2024.05 |
|  | 铜及铜合金无缝高翅片管 | 工信厅科函[2022]94号2022-0068T-YS | 4 | 6 | 9 | 2023.10  |
|  | 铜合金连铸管 | 工信厅科函[2022]158号2022-0830T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 磁极线圈用铜型材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0825T-YS | 2 | 6 | 9 | 2023.12  |
|  | 紧固件用铜合金空心型材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0041T-YS | 2 | 6 | 8 | 2024.04  |
|  | 计算机散热器用铜型材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1713T-YS | 5 | 12 |  | 2024.05 |
|  | 电机换向器用铜及铜合金梯形型材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1709T-YS | 5 | 12 |  | 2024.05 |
|  | 接插件用铜及铜合金异型带 | 工信厅科函[2022]312号2022-1714T-YS | 5 | 12 |  | 2024.05 |
|  | 氧化铟镓锌靶材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1315T-YS | 3 | 11 |  | 2024.11 |
|  | 氧化铟锡靶材绑定技术规范 | 工信厅科函[2022]94号2022-0051T-YS | - | 3 | 11 | 2024.04  |
|  | 锡及锡合金分析方法 光电直读光谱法 | 工信厅科函[2020]263号[2020-1546T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT23502020) | - | 2 | 3 | 2022.11 |
|  | 铜铍合金化学分析方法 第 1 部分：铍、钴、镍、钛、铁、铝、硅、铅、镁、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0069T-YS | - | 7 | 9 | 2023.10  |
|  | 铜及铜合金板带箔材 残余应力检验方法 蚀刻分条法 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1357T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211357TYS) | - | 3 | 4 | 2023.09 |
|  | 铜及铜合金带箔材弯曲试验方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1716T-YS | - | 3 | 8 | 2024 |
|  | 铜及铜合金板带箔材表面清洁度检验方法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0831T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铜及铜合金毛细管涡流探伤方法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0832T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铜及铜合金带材弹性弯曲极限试验方法 | 工信厅科函[2022]158号2022-1024T-YS | - | 3 | 8 | 2024.06  |
|  | 废空调器中有色金属回收技术规范 | 工信厅科函[2021]291号2021-1764T-YS | - | 2 | 6 | 2023.12 |
|  | 有色金属加工智能工厂通用技术要求 | 工信厅科函[2022]312号2022-1575T-YS | 5 | 11 |  | 2024.11 |
|  | 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1717T-YS | 3 | 7 | 12 | 2024.5 |
|  | 铜加工废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1992T-YS | 5 | 11 |  | 2024.11 |
|  | 废电线电缆分类 | 工信厅科函[2021]291号2021-1761T-YS | - | - | 2 | 2023.08 |
|  | 铜基精密电阻合金 牌号和化学成分 | 工信厅科函[2022]94号2022-0082T-YS | - | 5 | 8 | 2024.04  |
|  | 蚀刻铜合金带箔材 | 工信厅科函[2021]234号[2021-0874T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20210874TYS) | - | - | 3 | 2023.09 |
|  | 铜合金护套带材 | 工信厅科函[2021]234号[2021-0878T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20210878TYS) | - | - | 3 | 2023.09 |
|  | 覆铜陶瓷基板用无氧铜带 | 工信厅科函[2022]94号2022-0040T-YS | 3 | 7 | 9 | 2024.04 |
|  | 矿物绝缘电缆用铜棒、线坯 | 工信厅科函[2022]94号2022-0042T-YS | 2 | 6 | 9 | 2024.04  |
|  | 铜镍钴硅合金带箔材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0045T-YS | - | 3 | 7 | 2024.04  |
|  | 铟及铟合金箔材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0046T-YS | - | 3 | 8 | 2024.04  |
|  | 照相制版用铜板 | 工信厅科函[2022]94号2022-0048T-YS | 4 | 6 | 9 | 2024.04  |
|  | 高强高弹铜合金带箔材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0565T-YS | - | 3 | 7 | 2024.06  |
|  | 复合触点材料用铜及铜合金带材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1710T-YS | 2 | 12 |  | 2024.05 |
|  | 拉制无氧铜及纯铜带材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0567T-YS | 3 | 7 | 12 | 2024.06  |
|  | 连续挤压铜带坯 | 工信厅科函[2022]158号2022-0829T-YS | - | 3 | 8 | 2023.12  |
|  | 高性能铜镍锡合金带箔材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1293T-YS | 7 | 12 |  | 2024.11 |
|  | 电真空器件阴极材料用镍及镍合金板带材和棒材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0056T-YS | 2 | 6 | 9 | 2023.10  |
|  | 铅及铅锑合金棒和线材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0060T-YS | 4 | 6 | 9 | 2023.10  |
|  | 电容器端面用无铅锡基及锌基喷金线 | 工信厅科函[2022]158号2022-0827T-YS | - | 3 | 6 | 2023.12  |
|  | 高强高导铜铁合金棒线材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0566T-YS | - | 5 | 9 | 2024.06  |
|  | 铜铁合金精炼铸锭 | 工信厅科函[2022]94号2022-0083T-YS | - | 5 | 9 | 2024.04  |
|  | 增压器止推轴承用铅锡青铜异型棒 | 工信厅科函[2022]94号2022-0047T-YS | 3 | 7 | 9 | 2024.04  |
|  | 船舶压缩机零件用铝白铜棒 | 工信厅科函[2022]312号2022-1708T-YS | 5 | 12 |  | 2024.05 |
|  | 电工用镉铜棒 | 工信厅科函[2022]94号2022-0055T-YS | - | 5 | 9 | 2023.10  |
|  | 连接器用铍铜丝 | 工信厅科函[2022]94号2022-0043T-YS | - | 5 | 9 | 2024.04  |
|  | 镍钴合金微细管（起草单位暂时无法承担） | 工信厅科函[2022]94号2022-0044T-YS | - | - |  | 2024.04  |
|  | 镍铬合金蒸发料 | 工信厅科函[2022]94号2022-0050T-YS | 3 | 11 |  | 2024.04  |
|  | 铅冶炼行业节能诊断技术规范 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1241T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211241TYS) | - | 3 | 6 | 2023.09 |
|  | 铜冶炼行业节能诊断技术规范 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1244T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211244TYS) | - | 3 | 6 | 2023.09 |
|  | 锌冶炼行业节能诊断技术规范 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1246T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211246TYS) | - | 3 | 6 | 2023.09 |
|  | 再生铅冶炼行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]291号2021-1769T-YS | - | 3 | 6 | 2023.12 |
|  | 乙二醇锑化学分析方法 第1部分：锑含量的测定 硫酸铈滴定法 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1358T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211358TYS) | - | 3 | 7 | 2023.09 |
|  | 乙二醇锑化学分析方法 第2部分：砷含量的测定 DDTC-Ag分光光度法 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1359T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211359TYS) | - | 3 | 7 | 2023.09 |
|  | 取水定额 铅锌选矿 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1242T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211242TYS) | - | 3 | 6 | 2023.09 |
|  | 锡及锡合金生产绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1245T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211245TYS) | - | 3 | 6 | 2023.09 |
|  | 铸造锌合金行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号[2021-1249T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20211249TYS) | - | 3 | 6 | 2023.09 |
|  | 再生锌原料 | 工信厅科函[2021]291号2021-1762T-YS | - | 3 | 6 | 2023.08 |
|  | 冶炼副产品铅铋合金锭 | 工信厅科函[2021]291号2021-1765T-YS | - | 5 | 8 | 2023.12 |
|  | 高纯铋化学分析方法 第 2 部分：痕量杂质元素含量的测定辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0049T-YS | - | 7 | 9 | 2023.10  |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第 4 部分：砷含量的测定 碘滴定法和原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0058T-YS | - | 7 | 9 | 2023.10  |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第 2 部分：杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0061T-YS | - | 7 | 9 | 2024.04  |
|  | 粗铜化学分析方法 第1部分 ：铜含量的测定 碘量法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0826T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第 6 部分 ：汞含量的测定 原子荧光光谱法和固体进样直接法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0828T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 1 部 分 ：铋含量的测定 Na2EDTA 滴定法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0817T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第2部分：铅含量的测定Na2EDTA 滴定法和火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0052T-YS | - | 7 | 9 | 2023.10  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 3 部 分 ：二氧化硅含量的测定 硅 钼蓝分光光度法和重量法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0818T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 4 部 分 ：三氧化钨含量的测定 硫 氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0819T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 5 部 分 ：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0820T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 6 部分：铁含量的测定 重铬酸钾滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0053T-YS | - | 7 | 9 | 2023.10  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 7 部 分：硫含量的测定 燃烧- 中和滴定法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0821T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 8 部 分 ：砷含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和DDTC-Ag分光光度法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0822T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 9 部 分 ：铜含量的测定 碘量法和火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0823T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 10 部分：三氧化二铝含量的测定 铬天青S光度法和EDTA滴定法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0824T-YS | - | 7 | 9 | 2023.12  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 11 部分：银含量和金含量的测定火焰原子吸收光谱法和火试金法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0054T-YS | - | 7 | 9 | 2023.10  |
|  | 铋精矿化学分析方法 第 12 部分：铅、锌、铜、砷、锑和镉含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0071T-YS | - | 7 | 9 | 2024.04  |
|  | 还原钴粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0057T-YS | 2 | 6 | 9 | 2023.10  |
|  | 四氧化三钴 | 工信厅科函[2022]94号2022-0066T-YS | 2 | 6 | 9 | 2023.10  |
|  | 湿法冶金电解锌用阳极板 | 工信厅科函[2022]94号2022-0062T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 湿法冶金铜电积用阳极板 | 工信厅科函[2022]94号2022-0063T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 湿法冶金铜电积用阴极板 | 工信厅科函[2022]94号2022-0064T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 湿法冶金锌电积用阴极板 | 工信厅科函[2022]94号2022-0065T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 陶瓷过滤机 | 工信厅科函[2022]94号2022-0067T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 回转式铜精炼炉技术条件 | 工信厅科函[2022]94号2022-0078T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 铜阳极板定量圆盘浇铸机技术条件 | 工信厅科函[2022]94号2022-0084T-YS | - | 6 | 8 | 2023.10  |
|  | 铜冶炼废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2022]94号2022-0070T-YS | 3 | 10 |  | 2024.04  |
|  | 掺杂型四氧化三钴化学分析方法 铜、铁、钙、锌、铅、镉、铬、锰、镍、铝、镁、镧、锆、钛、钇、铈含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0072T-YS | - | 11 |  | 2024.04  |
|  | 粗铅化学分析方法 第 11 部分：铜、锌、砷、锑、铋、锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0073T-YS | - | 11 |  | 2024.04  |
|  | 粗硒化学分析方法 第4部分：碲含量的测定 重量法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0074T-YS | - | 11 |  | 2024.04  |
|  | 粗硒化学分析方法 第 5 部分：铂、钯含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0075T-YS | - | 11 |  | 2024.04  |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 8 部分：硫含量的测定 燃烧-中和滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0079T-YS | - | 11 |  | 2024.04  |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 9 部分：氟含量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0080T-YS | - | 11 |  | 2024.04  |
|  | 四氧化三钴化学分析方法 第6部分 ：铜锌异物含量的测定 氨浸出-电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-1023T-YS | - | 11 |  | 2024.06  |
|  | 镍圆饼 | 工信厅科函[2022]94号2022-0059T-YS | 2 | 9 |  | 2024.04  |
|  | 粗制镍钴原料 | 工信厅科函[2022]94号2022-0076T-YS | 2 | 9 |  | 2024.04  |
|  | 高冰钴 | 工信厅科函[2022]94号2022-0077T-YS | 2 | 9 |  | 2024.04  |
|  | 镍锍 | 工信厅科函[2022]94号2022-0081T-YS | 2 | 9 |  | 2024.04  |
|  | 丁氧羰基异丁基硫代氨基甲酸酯 | 工信厅科函[2022]312号2022-1292T-YS | 3 | 8 |  | 2024.11 |
|  | 异辛酸亚锡 | 工信厅科函[2022]312号2022-1294T-YS | 3 | 8 |  | 2024.11 |
|  | 散装有色重金属精矿智能取样系统技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1574T-YS | 3 | 9 |  | 2024.11 |
|  | 有色金属矿山矿用车联网管控平台技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1576T-YS | 3 | 9 |  | 2024.11 |
|  | 有色金属行业数字仿真通用技术要求 | 工信厅科函[2022]312号2022-1578T-YS | 3 | 9 |  | 2024.11 |
|  | 有色金属智能冶炼工厂通用技术要求 | 工信厅科函[2022]312号2022-1579T-YS | 3 | 9 |  | 2024.11 |
|  | 冰铜 | 工信厅科函[2022]312号2022-1707T-YS | 3 | 10 |  | 2024.05 |
|  | 高纯铅化学分析方法 第 1部分：银、镉、锰、铜、铋、铝、镍、锡、镁、锌和铁含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1712T-YS | 3 | 11 |  | 2024.05 |
|  | 硫精矿化学分析方法 有效硫含量的测定 高温红外吸收法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1715T-YS | 3 | 11 |  | 2024.11 |
|  | 有色金属平衡管理规范 第 4 部分：锡选矿冶炼 | 工信厅科函[2022]312号2022-1718T-YS | 3 | 8 |  | 2024.05 |
|  | 粗碲化学分析方法 第 4 部分：硒含量的测定 重量法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1719T-YS | 3 | 11 |  | 2024.11 |
|  | 铸造轴承合金化学分析方法 第 3 部分：锑含量的测定 硫酸铈滴定法和溴酸钾自动电位滴定法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1736T-YS | 3 | 11 |  | 2024.05 |
|  | 硫酸镍钴混合溶液 | 中色协科字[2021]88号2021-011-T/CNIA | - | - | 2 | 2022.12 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铟锭 | 中色协科字[2021]88号2021-012-T/CNIA | - | - | 3 | 2022.12 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 有色重金属湿法冶金电积用阴阳极板 | 中色协科字[2022]17号2022-029-T/CNIA | - | 6 | 8 | 2023 |
|  | 有色金属矿山高浓度膏体智能充填系统技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-024-T/CNIA | - | - | 3 | 2023 |
|  | 有色金属行业精矿智能物流系统技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-025-T/CNIA | - | - | 3 | 2023 |
|  | 有色金属矿山矿浆pH智能控制系统技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-026-T/CNIA | - | - | 3 | 2023 |
|  | 锌冶炼固废综合处置信息化监管技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-027-T/CNIA | - | - | 2 | 2023 |
|  | 有色智慧配电室及监控云平台技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-028-T/CNIA | - | - | 3 | 2023 |
|  | 铜冶炼转炉智能捅风眼机技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-037-T/CNIA | - | - | 3 | 2022 |
|  | 烟气制酸管道联锁智能控制系统技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-038-T/CNIA | - | 2 | 3 | 2022 |
|  | 有色金属矿井提升机智能控制系统技术规范 | 中色协科字[2022]85号2022-044-T/CNIA | - | 3 | 9 | 2023 |
|  | 有色金属加工行业智能二氧化碳灭火系统技术规范 | 中色协科字[2022]85号2022-045-T/CNIA | - | 3 | 9 | 2023 |
|  | 锌冶炼污酸资源化回收利用技术规范 | 中色协科字[2022]85号2022-046-T/CNIA | 3 | 5 | 8 | 2023 |
|  | 火法炼铅系统入炉湿法炼锌渣物料处理工艺技术规范 | 中色协科字[2022]85号2022-047-T/CNIA | 3 | 5 | 8 | 2023 |
|  | 全湿法炼锌浸出渣浮选提硫技术规范 | 中色协科字[2022]85号2022-048-T/CNIA | 3 | 5 | 8 | 2023 |
|  | 锡酸锌 | 中色协科字[2022]85号2022-049-T/CNIA |  | 6 | 8 | 2023 |
|  | 锡酸锌化学分析方法 | 协会标准待下计划 | 3 | 7 | 9 |  |
|  | 镍及镍合金管 | 国标委发[2021]41号W20212185 | - | - | 3 | 中文版发布90天 |
|  | 镍及镍合金板 | 国标委发[2021]41号W20212183 | - | - | 3 | 中文版发布90天 |
|  | 再生黄铜原料 | 国标委发[2020]36号W20201708 | - | - | 3 | 待中文版修订 |
|  | 再生铜原料 | 国标委发[2020]36号W20201710 | - | - | 3 | 待中文版修订 |
|  | 铜合金护套无缝盘管 | 国标委发[2022]43号W20222942 | - | - | 3 | 中文版发布90天内 |
|  | 铜及铜合金海水冲刷腐蚀试验方法 | 国标委发[2022]43号W20222943 | - | - | 3 | 中文版发布90天内 |
|  | 铜及铜合金弯曲应力松弛试验方法 | 国标委发[2022]43号W20222770 | - | - | 3 | 2024.01 |
|  | 铜合金弹性带材平面弯曲疲劳试验方法 | 国标委发[2022]43号W20222946 | - | - | 3 | 中文版发布90天内 |
|  | 铜精矿及主要含铜物料鉴别规范 | 国标委发[2022]43号W20222951 | - | - | 3 | 中文版发布90天内 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第17部分：铝、镁、铁、铜、锌、镉、砷、锑、铋、钙含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2022]43号W20222945 | - | - | 3 | 中文版发布90天内 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第25部分：铟含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2022]43号W20222944 | - | - | 3 | 中文版发布90天内 |
|  | 锡锭 | 国标委发[2022]43号W20222769 | - | - | 3 | 2024.01 |
|  | 氧化锌铝靶材 | 外文版 | - | - |  | 2024 |
|  | 氧化铟锡靶材 | 外文版 | - | - |  | 2024 |
|  | 镍钴锰三元素复合氧化物（外） | 国标委发[2021]41号W20212184 | - | - | 5 | 中文版发布90天 |
|  | 四氧化三钴（外文版） | 工信厅科函[2022]312号2022-W059-YS | - | - |  | 2024 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** |
|  | 钼及钼合金管靶 | 国标委发[2021]12号20210819-T-610 | - | - | 2 | 2023.04 |
|  | 增材制造用钛及钛合金丝材 | 国标委发[2021]12号20210821-T-610 | - | - | 3 | 2023.04 |
|  | 钨化学分析方法 第2部分：铋和砷含量的测定 | 国标委发[2021]41号20214661-T-610 | - | 2 | 4 | 2023.06 |
|  | 镓基液态金属化学分析方法 第1部分：铅、镉、汞、砷含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 国标委发[2021]23号20213149-T-610 | - | 2 | 4 | 2023.08 |
|  | 镓基液态金属热界面材料 | 国标委发[2021]23号20213150-T-610 | - | 2 | 4 | 2023.08 |
|  | 高纯硼酸锂 | 国标委发[2021]41号20214657-T-610 | - | 4 | 7 | 2023.12 |
|  | 锆及锆合金焊管 | 国标委发[2021]41号20214660-T-610 | 3 | 6 | 8 | 2023.12 |
|  | 钛及钛合金表面污染层检测方法 | 国标委发[2022]39号20220980-T-610 | 4（6） | 8 | 11 | 2024.03 |
|  | 钛及钛合金阳极氧化膜 | 国标委发[2022]22号20220730-T-610 | 3 | 8 | - | 2024.05 |
|  | 锆及锆合金管材超声检测方法 | 国标委发[2022]22号20220731-T-610 | 3 | 6 | 11 | 2024.05 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第29部分：铝、碳、铬、铜、铁、锰、钼、镍、硅、锡、钒、锆含量的测定 光电直读光谱法 | 国标委发[2022]22号20220743-T-610 | 5 | 9 | - | 2024.05 |
|  | 铌铪合金化学分析方法 痕量杂质元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 国标委发[2022]22号20220745-T-610 | 5 | 9 | - | 2024.05 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第26部分：钽和钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2022]22号20220746-T-610 | 5 | 9 | - | 2024.05 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第19部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 国标委发[2022]22号20220737-T-610 | 4（7） | 11 | - | 2024.05 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第20部分：汞含量的测定 固体进样直接测定法 | 国标委发[2022]22号20220740-T-610 | 4（7） | 11 | - | 2024.05 |
|  | 液态金属物理性能测定方法 第3部分：粘度的测定 | 国标委发[2022]22号20220734-T-610 | 4（9） | 11 | - | 2024.05 |
|  | 钛及钛合金产品力学性能试验取样方法 | 国标委发[2022]51号20221725-T-610 | 4（6） | 11 | - | 2024.04 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第1部分 碳酸锂含量的测定 滴定法 | 国标委发[2022]51号20221723-T-610 | 4（7） | 11 | - | 2024.04 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂中磁性异物金属颗粒的测定 洁净度仪测试法 | 国标委发[2022]51号20221724-T-610 | 4（7） | 11 | - | 2024.10 |
|  | 镍钛形状记忆合金相变温度测定方法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0055T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 钽锭 | 工信厅科函[2022]94号2022-0060T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.10 |
|  | 高钛渣 | 工信厅科函[2022]94号2022-0225T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 钛铁矿精矿化学分析方法 第6部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0228T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 高钛渣、金红石化学分析方法 第9部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0456T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 锑铍芯块化学分析方法 第1部分：铍含量的测定 氟化钾滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0229T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 锑铍芯块化学分析方法 第4部分：铝、铅、铁、锰、镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0230T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 钨坩埚 | 工信厅科函[2022]94号2022-0231T-YS | 2 | 5 | 8 | 2023.10 |
|  | 钨铼合金化学分析方法 第1部分：铼含量的测定 分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0232T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 钨铼合金化学分析方法 第2部分：钨含量的测定 辛可宁重量法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0462T-YS | 2 | 5 | 7 | 2024.4 |
|  | 钨铼合金化学分析方法 第3部分：钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0463T-YS | 2 | 5 | 7 | 2024.04 |
|  | 钽及钽合金牌号和化学成分 | 工信厅科函[2022]94号2022-0460T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.10 |
|  | 钨及钨合金加工产品牌号和化学成分 | 工信厅科函[2022]94号2022-0461T-YS | 2 | 5 | 8 | 2023.10 |
|  | 工业氧化铍 | 工信厅科函[2022]94号2022-0457T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 磁记录用铬钛合金溅射靶材 | 工信厅科函[2022]23号2021-1177T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.11 |
|  | 双程钛镍形状记忆合金丝材 | 工信厅科函[2022]23号2021-1178T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.11 |
|  | 钛锭熔炼行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2022]23号2021-1243T-YS | 3 | - | 6 | 2023.11 |
|  | 高纯铌化学分析方法 痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0833T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯铌化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0834T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯钛化学分析方法 痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0835T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯钛化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0836T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯钽化学分析方法 痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0837T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯钽化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0838T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯钨化学分析方法 痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0839T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 高纯钨化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0840T-YS | 4 | 7 | 9 | 2023.12 |
|  | 再生钨原料 | 工信厅科函[2022]29号2021-1763T-YS | - | 3 | 8 | 2023.12 |
|  | 钒及钒合金靶材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0049T-YS | 6 | 10 | - | 2024.04 |
|  | 高纯三氧化钨 | 工信厅科函[2022]94号2022-0050T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 高纯钛溅射环 | 工信厅科函[2022]94号2022-0051T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 高纯钨粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0052T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 钼合金靶材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0053T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 钼钨合金板 | 工信厅科函[2022]94号2022-0054T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 铍铝合金金相组织检验方法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0056T-YS | 5 | 8 | 11 | 2024.04 |
|  | 四氟硼酸锂 | 工信厅科函[2022]94号2022-0057T-YS | 4 | 7 | 11 | 2024.04 |
|  | 钛合金组织定量分析方法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0058T-YS | 3 | 6 | 11 | 2024.04 |
|  | 钛金属复合板结合强度试验方法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0059T-YS | 3 | 6 | 11 | 2024.04 |
|  | 铪铸锭 | 工信厅科函[2022]94号2022-0226T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 结晶锆 | 工信厅科函[2022]94号2022-0227T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 电解铜箔用钛基氧化铱涂层阳极 | 工信厅科函[2022]94号2022-0454T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 电子产品用钛及钛合金板带材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0455T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 耐切割钨丝 | 工信厅科函[2022]94号2022-0458T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 氢化铪粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0459T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 叶轮机用钛合金锻件 | 工信厅科函[2022]94号2022-0464T-YS | 3 | 8 | - | 2024.04 |
|  | 钽-钢复合板 | 工信厅科函[2022]158号2022-0568T-YS | 6 | 10 | - | 2024.06 |
|  | 铪及铪合金高低倍组织检验方法 | 工信厅科函[2022]158号2022-1025T-YS | 6 | 11 | - | 2024.06 |
|  | 板式换热器用钛带材 | 工信厅科函[2022]31号2022-1295T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第1部分：钒含量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1296T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第2部分：硫酸根含量的测定 重量法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1297T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 柔性显示屏用钛箔材 | 工信厅科函[2022]31号2022-1298T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 高纯钛铝合金靶材 | 工信厅科函[2022]31号2022-1316T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 锆及锆合金加工产品的包装、标志、运输和贮存 | 工信厅科函[2022]31号2022-1720T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 海绵锆表面氯含量测定方法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1721T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 钼钒铝铬中间合金 | 工信厅科函[2022]31号2022-1722T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 钛及钛合金孔隙率的测定 X射线CT检测方法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1723T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 钽铁、铌铁精矿化学分析方法 第1部分：钽、铌含量的测定 重量法和X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1724T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 钽铁、铌铁精矿化学分析方法 第13部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1725T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 钨的发射光谱分析方法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1726T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 高纯五氧化二铌化学分析方法 痕量元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]31号2022-1727T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 锂粉 | 工信厅科函[2022]31号2022-2032T-YS | 4（10） | - | - | 2024.12 |
|  | 回收铟原料化学分析方法 第3部分:杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]31号2022-2013T-YS | 4（9） | - | - | 2024.12 |
|  | 再生锆原料 | 中色协科字[2022]17号2022-031-T/CNIA | 3 | 6 | 8 | 2023 |
|  | 镓基液态金属热界面材料 | W20222869 | 4 | - | 9 | 发布后三个月 |
|  | 核级锆及锆合金管材氢化物取向因子检测方法 | W20222823 | 4 | - | 9 | 2023.12 |
|  | 外科植入物用钛及钛合金加工材 | W20222824 | 4 | - | 9 | 2023.12 |
|  | 球形钼粉 | W20222825 | 4 | - | 9 | 2023.12 |
|  | 镓基液态金属 | W20222685 | 4 | - | 9 | 2023.12 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** |
|  | [增材制造用锆及锆合金粉](http://zxd.sacinfo.org.cn/default/com.sac.tpms.core.common.detail.projectDetailInfo.flow?projectID=1002805&stage=std" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/default/_blank) | 国标委发[2021]28号20214355-T-610 | — | 3 | 7 | 2023.10.13 |
|  | [锂离子电池材料 粉末压实密度的测定](http://zxd.sacinfo.org.cn/default/com.sac.tpms.core.common.detail.projectDetailInfo.flow?projectID=1002808&stage=std" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/default/_blank) | [国标委发[2021]41号](http://std.samr.gov.cn/noc/search/nocPlanDetailed?id=D4B985A6DA351C7DE05397BE0A0A7F9D" \t "http://std.samr.gov.cn/noc/search/_blank)20214500-T-610 | — | 4 | 10 | 2023.12.31 |
|  | [增材制造用镁及镁合金粉](http://zxd.sacinfo.org.cn/default/com.sac.tpms.core.common.detail.projectDetailInfo.flow?projectID=1004841&stage=std" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/default/_blank) | [国标委发[2021]41号](http://std.samr.gov.cn/noc/search/nocPlanDetailed?id=D4B985A6DA351C7DE05397BE0A0A7F9D" \t "http://std.samr.gov.cn/noc/search/_blank)20214662-T-610 | — | 3 | 7 | 2023.12.31 |
|  | [硬质合金可转位刀片 圆角半径](http://zxd.sacinfo.org.cn/default/com.sac.tpms.core.common.detail.projectDetailInfo.flow?projectID=1004837&stage=std" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/default/_blank) | [国标委发[2021]41号](http://std.samr.gov.cn/noc/search/nocPlanDetailed?id=D4B985A6DA351C7DE05397BE0A0A7F9D" \t "http://std.samr.gov.cn/noc/search/_blank)20214666-T-610 | — | 3 | 4 | 2023.06.30 |
|  | 增材制造用铝合金粉 | 国标委发[2022]22号20220735-T-610 | 3 | 7 | 12 | 2024.06.05 |
|  | 增材制造用金属粉末的包装、标志、运输和贮存 | 国标委发[2022]22号20220736-T-610 | 3 | 7 | 12 | 2024.06.05 |
|  | 硬质合金化学分析方法 第5部分：钽、铌含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 国标委发[2022]22号20220741-T-610 | 6 | 12 | — | 2024.06.05 |
|  | 增材制造用镍钛合金粉 | 国标委发[2022]22号20220748-T-610 | 3 | 7 | 12 | 2024.06.05 |
|  | 热等静压致密化处理通则 | 国标委发[2022]22号20220763-T-610 | 6 | 11 | — | 2024.06.05 |
|  | 超粗晶粒硬质合金工程齿 | 国标委发[2022]39号20221012-T-610 | 9 | 11 | — | 2024.10.13 |
|  | 锂离子电池正极材料粉末电阻率测定  | 国标委发[2022]39号20221460-T-610 | 9 | 11 | — | 2024.10.13 |
|  | 钴酸锂化学分析方法 第1部分：钴含量的测定 EDTA 滴定法和电位滴定法 | 国标委发[2022]51号20221726-T-610 | 9 | 11 | — | 2024.04.30 |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第1部分：金相照片和描述  | 国标委发[2022]51号20221727-T-610 | 4 | 9 | 12 | 2024.04.30 |
|  | 硬质合金 X射线荧光测定金属元素含量 熔融法 | 国标委发[2022]51号20221728-T-610 | 4 | 9 | 12 | 2024.04.30 |
|  | 硬质合金牌号 第2部分：凿岩及工程用硬质合金牌号 | 国标委发[2022]51号20221729-T-610 | 4 | 9 | 12 | 2024.04.30 |
|  | 航空航天热等静压用球形钛及钛合金粉末 | 工信厅科函[2021]234号2021-1179T-YS | — | 6 | 9 | 2023.11 |
|  | 磷酸铁锂 | 工信厅科函[2022]94号2022-0061T-YS | — | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍包碳化钨复合粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0062T-YS | 4 | 10 | — | 2024.04 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第1 部分：硼含量的测定 酸碱滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0063T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第2 部分：钨含量的测定 辛可宁称量法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0064T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第3 部分：硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0065T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第4 部分：铬含量的测定 过硫酸铵氧化滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0066T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第5 部分：铜含量的测定 硫代硫酸钠碘量法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0067T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第6 部分：铁含量的测定 三氯化钛-重铬酸钾滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0068T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第7 部分：磷含量的测定 正丁醇-三氯甲烷萃取分光光度法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0069T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第9 部分：杂质元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0070T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.10 |
|  | 热喷涂用银粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0071T-YS | 4 | 9 | — | 2024.04 |
|  | 碳化铬化学分析方法 第 1 部分：铬含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0072T-YS | 3 | 6 | 7 | 2023.10 |
|  | 碳化铬化学分析方法 第 2 部分：总碳含量的测定 气体容量法和高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0073T-YS | 3 | 6 | 7 | 2023.10 |
|  | 碳化铬化学分析方法 第 3 部分：铁含量的测定 EDTA 滴定法和火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0074T-YS | 3 | 6 | 7 | 2023.10 |
|  | 碳化铬化学分析方法 第 4 部分：硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0075T-YS | 3 | 6 | 7 | 2023.10 |
|  | 碳化铬化学分析方法 第 5 部分：游离碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0076T-YS | 3 | 6 | 7 | 2024.04 |
|  | 整体硬质合金高速切削刀具 | 工信厅科函[2022]94号2022-0077T-YS | 4 | 12 | — | 2024.04 |
|  | 铸造碳化钨粉 杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0078T-YS | 4 | 12 | — | 2024.04 |
|  | 包覆钴粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0233T-YS | 2 | 4 | 8 | 2023.10 |
|  | 建材加工工具用硬质合金制品 | 工信厅科函[2022]94号2022-0234T-YS | 2 | 6 | 8 | 2023.10 |
|  | 铝基硼化钛粉化学分析方法元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0235T-YS | 6 | 10 | 12 | 2024.04 |
|  | 硼及硼复合粉热值测定方法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0236T-YS | 6 | 10 | — | 2024.04 |
|  | 烧结金属多孔材料 氯化腐蚀性能的测定 | 工信厅科函[2022]94号2022-0237T-YS | 6 | 10 | — | 2024.04 |
|  | 烧结钨板坯 | 工信厅科函[2022]94号2022-0238T-YS | 3 | 6 | 8 | 2023.10 |
|  | 硬质合金拉伸模坯 | 工信厅科函[2022]94号2022-0239T-YS | 2 | 5 | 8 | 2023.10 |
|  | 粉末冶金用再生钴粉 | 工信厅科函[2022]94号2022-0338T-YS | 2 | 4 | 8 | 2023.10 |
|  | 动力锂电池用铝壳 | 工信厅科函[2022]158号2022-0552T-YS | 3 | 5 | 8 | 2023.10 |
|  | 热敏打印用碳-碳化硅靶材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0569T-YS | 7 | 11 | — | 2024.06 |
|  | 微纳米铜粉 | 工信厅科函[2022]158号2022-0570T-YS | 7 | 11 | — | 2024.06 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第 8 部分： 氧含量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外线吸收法 | 工信厅科函[2022]158号2022-0841T-YS | 2 | 5 | 7 | 2023.12 |
|  | 碳氮化钛基硬质材料 | 工信厅科函[2022]312号2022-1153T-YS | 11 | — | — | 2024.12 |
|  | 高熵合金粉化学分析方法 第 1 部分：铁、钴、镍、铬、锰、钛、铝、钼、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1299T-YS | 11 | — | — | 2024.12 |
|  | 高熵合金粉化学分析方法 第 2 部分：碳含量和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1300T-YS | 11 | — | — | 2024.12 |
|  | 高熵合金粉化学分析方法 第 3 部分：氧含量和氮含量的测定 惰气熔融红外吸收法-热导法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1301T-YS | 11 | — | — | 2024.12 |
|  | 金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1728T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 金属热喷涂层剪切强度测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1729T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 金属热喷涂层抗拉强度测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1730T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 镍硼硅系自熔合金粉 | 工信厅科函[2022]312号2022-1731T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 烧结钴片 | 工信厅科函[2022]312号2022-1732T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 烧结双金属材料剪切强度测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1733T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 自熔合金粉固-液相线温度区间测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1734T-YS | 12 | — | — | 2024.06 |
|  | 镍钴铝三元素复合氧化物 | 工信厅科函[2022]312号2022-W060-YS | 10 | — | — | 2024.06 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 钴酸锂 | 中色协科字[2022]85号2022-050-T/CNIA | 3 | 9 | 10 | 2023 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 锰酸锂 | 中色协科字[2022]85号2022-051-T/CNIA | 3 | 9 | 10 | 2023 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 磷酸铁锂 | 中色协科字[2022]85号2022-052-T/CNIA | 3 | 9 | 10 | 2023 |
|  | 增材制造用铜及铜合金粉（外文版） | W20222940 | 3 | — | 7 |  |
|  | 增材制造用高熵合金粉（外文版） | W20222947 | 3 | — | 7 |  |
|  | 钴酸锂化学分析方法 第1部分：钴含量的测定 EDTA 滴定法和电位滴定法（外文版） | 国标委发[2022]51号W20223062 | 9 | — | — |  |
|  | 钴酸锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法（外文版） | W20222882 | — | — | 9 |  |
|  | 钨条（外文版） | W20222949 | 4 | — | 8 |  |
| **TC243/SC5(贵金属)** |
|  | 三苯基膦氯化铑 | 国标委发[2021]19号20211925-T-610 | - | - | 2 | 2023.07 |
|  | 增材制造用铂及铂合金粉 | 国标委发[2021]23号20213152-T-610 | 2 | 5 | 6 | 2023.08.24 |
|  | 镍铂靶材合金化学分析方法 第1部分:铂含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法  | 国标委发[2021]23号20213153-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.08.24 |
|  | 镍铂靶材合金化学分析方法 第2部分：镁、铝、钛、钒、铬、锰、铁、钴、铜、锌、锆、银、钯、锡、钐、铅、硅含量的测定 电感耦合等离子体质谱法  | 国标委发[2021]23号20213154-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.08.24 |
|  | 镍铂靶材合金化学分析方法 第3部分：碳含量的测定 高频红外检测法  | 国标委发[2021]23号20213155-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.08.24 |
|  | 钯锭分析方法 银、铝、金、铋、铬、铜、铁、铱、镁、锰、镍、铅、铂、铑、钌、硅、锡、锌含量测定 火花放电原子发射光谱法 | 国标委发[2021]23号20213156-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.08.27 |
|  | 贵金属合金电镀废水化学分析方法 第1部分：金、银、铂、钯、铱含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]28号20214311-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.09.30 |
|  | 贵金属合金电镀废水化学分析方法 第2部分：锌、锰、铬、镉、铅、铁、铝、镍、铜、铍含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]28号20214310-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.09.30 |
|  | 贵金属合金电镀废水化学分析方法 第3部分：硫酸盐含量的测定 硫酸钡重量法 | 国标委发[2021]28号20214307-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.09.30 |
|  | 贵金属合金电镀废水化学分析方法 第4部分：氯离子含量的测定 氯化银浊度法 | 国标委发[2021]28号20214308-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.09.30 |
|  | 金化学分析方法 第12 部分 银、铜、铁、铅、铋、锑、镁、镍、锰、钯、铬、铂、铑、钛、锌、砷、锡、硅、钴、钙、钾、锂、钠、碲、钒、锆、镉、钼、铼、铝含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]28号20214326-T-610 | 3 | 5 | 6 | 2023.09.30 |
|  | 工业用硝酸银 | 国标委发[2022]22号20220716-T-610 | 9 | 11 | - | 2024.05.19 |
|  | 银化学分析方法 第7部分：金、钯量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 国标委发[2022]22号20220712-T-610 | 9 | 11 | - | 2024.05.19 |
|  | 二氯二氨钯（修订GB/T 26288-2010） | 20220967-T-610 | 2 | 待定 | 待定 | 2024.04.13 |
|  | 钯化合物分析方法 钯含量的测定 二甲基乙二醛肟析出EDTA络合滴定法和重量法（修订GB/T 23276-2009） | 20221730-T-610 | 2 | 待定 | 待定 | 2024.04.30 |
|  | 碘化银 | 工信厅科函[2021]25号2021-0404T-YS | - | 2 | 4 | 2022.12.30 |
|  | 金基厚膜导体浆料（修订YS/T 604-2006） | 工信厅科函[2021]234号2021-0875T-YS | - | - | 2 | 2023.04 |
|  | 烧结型银导体浆料（修订YS/T 603-2006） | 工信厅科函[2021]234号2021-0876T-YS | - | - | 2 | 2023.04 |
|  | 固化型银导体浆料（修订YS/T 606-2006） | 工信厅科函[2021]234号2021-0877T-YS | - | - | 2 | 2023.04 |
|  | 贵金属冶炼绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号2021-1238T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 银矿采选业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2021]234号2021-1247T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 氢气净化用钯合金箔材（修订YS/T 208-2006） | 工信厅科函[2022]94号2022-0002T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 半导体封装用键合银丝（修订YS/T1105-2016） | 工信厅科函[2022]94号2022-0107T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 半导体器件键合用铜丝(修订YS/T 678-2008) | 工信厅科函[2022]94号2022-0103T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 半导体键合用铝丝（修订YS/T 641-2007） | 工信厅科函[2022]94号2022-0102T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 贵金属键合丝热影响区长度测定 扫描电镜法 | 20220997-T-610 | 5 | 7 | 8 | 24.10.13 |
|  | 醋酸钯（修订YS/T929-2013） | 工信厅科函[2022]94号2022-0241T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 导电环用贵金属及其合金管材（修订YS/T207-2013） | 工信厅科函[2022]94号2022-0242T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 二氯四氨钯（修订YS/T930-2013） | 工信厅科函[2022]94号2022-0243T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 贵金属器皿制品 第 4 部分： 铱坩埚（修订YS/T564-2009） | 工信厅科函[2022]94号2022-0244T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 硫酸钯（修订YS/T943-2013） | 工信厅科函[2022]94号2022-0245T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 硝酸钯（修订YS/T931-2013） | 工信厅科函[2022]94号2022-0246T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 真空断路器用银及其合金钎料环（修订YS/T1070-2015） | 工信厅科函[2022]94号2022-0247T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 贵金属合金化学分析方法总则（修订YS/T371-2006） | 工信厅科函[2022]94号2022-0466T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 粗银化学分析方法 第 2 部分：钯含量的测定 火焰原子吸收光谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法（修订YS/T995.2-2014） | 工信厅科函[2022]94号2022-0240T-YS | 5 | 7 | 8 | 2023.10 |
|  | 双氧水用废催化剂化学分析方法 钯含量的测定 分光光度法电感耦合等离子体发射光谱法（YS/T 1071-2015、质量与可靠性提升） | 工信厅科函[2022]158号2022-0842T-YS | 6 | 9 | 10 | 2024.01 |
|  | 尾气净化用金属载体催化剂化学分析方法 铂 、钯和铑含 量的测定 火焰原子吸收光谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法（YS/T835-2012、质量与可靠性提升） | 工信厅科函[2022]158号2022-0843T-YS | 6 | 9 | 10 | 2024.01 |
|  | 无焊料贵金属饰品化学分析方法 镁、钛、铬、锰、铁、镍、铜、锌、砷、钌、铑、钯、银、镉、锡、锑、铱、铂、铅、铋含量测定 电感耦合等离子体质谱法（YS/T 1074-2015、质量与可靠性提升） | 工信厅科函[2022]158号2022-0844T-YS | 6 | 9 | 10 | 2024.01 |
|  | 锇靶材 | 工信厅科函[2022]94号2022-0465T-YS | 6 | 8 | 10 | 2024.04 |
|  | 碳酸银 | 工信厅科函[2022]94号2022-0079T-YS | 6 | 8 | 10 | 2024.04 |
|  | 氯化银 | 工信厅科函[2021]234号2021-1180T-YS | 6 | 8 | 10 | 2023.11 |
|  | 贵金属块矿 | 工信厅科函[2022]94号2022-0467T-YS | 6 | 8 | 10 | 2024.04 |
|  | 磷酸氢根四氨合铂 | 工信厅科函[2022]94号2022-0468T-YS | 6 | 8 | 10 | 2024.04 |
|  | 亚硫酸金钠 | 工信厅科函[2022]94号2022-0469T-YS | 6 | 8 | 10 | 2024.04 |
|  | 铂铑合金漏板（新材料） | 工信厅科函[2022]158号2022-0571T-YS | 9 | 11 | - | 2024.07 |
|  | 超导材料用银及银合金管材（新材料） | 工信厅科函[2022]158号2022-0572T-YS | 9 | 11 | - | 2024.07 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 1 部分：钯含量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1026T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221026TYS) | 9 | 11 | - | 2024.07 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 2 部分：镍含量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1027T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221027TYS) | 9 | 11 | - | 2024.07 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 3 部分：钴、铜、铬、铁、铌和镍含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱 法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1028T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221028TYS) | 9 | 11 | - | 2024.07 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 4 部分 ：痕量杂质元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1029T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221029TYS) | 9 | 11 | - | 2024.07 |
|  | 银钨合金化学分析方法 第5部分：氧、氮含量的测定 惰性气体熔融-红外吸收法 和热导法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1303T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.11 |
|  | 粗银化学分析方法 第4部 分：铅、铜、铋、锑、铁、钯、硒和碲含量的测定 电感 耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1302T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.11 |
|  | 有色金属行业贵金属智能冶炼生产系统技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1577T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.11 |
|  | 金粒（修订YS/T 855-2012） | 工信厅科函[2022]312号2022-1737T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.05 |
|  | 银粒（修订YS/T 856-2012） | 工信厅科函[2022]312号2022-1738T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.05 |
|  | 二氧化铂（修订YS/T 754-2011） | 工信厅科函[2022]312号2022-1735T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.05 |
|  | 氢气净化用钯合金管材（修订YS/T 416-2016） | 工信厅科函[2022]3122022-2033T-YS | 2 | 待定 | 待定 | 2024.05 |