附件2：

重金属分标委会审定、预审、讨论和任务落实的标准项目

| 序号 | 标准项目名称 | 项目编号 | 起草单位及相关单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 |
|  | 高性能铜镍锡合金带箔材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1293T-YS | 中色奥博特铜铝业有限公司、宁波博威合金板带有限公司等 | 预审 |
|  | 铜加工废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1992T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、江西耐乐铜业有限公司、安徽鑫科铜业新材料股份有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、浙江海亮股份有限公司等 | 预审 |
|  | 超导线材用铜槽线 | 工信厅科函[2023]18号2023-0076T-YS | 西部超导材料科技股份有限公司、广东中实金属有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、西北有色金属研究院等 | 预审 |
|  | 汽车连接器用高强导电铜合金线材 | 工信厅科函[2023]18号2023-0079T-YS | 宁波博威合金材料股份有限公司、芜湖楚江合金铜材有限公司、宁波兴敖达新材料有限公司、绍兴市特种设备检测院等 | 预审 |
|  | 铜铝复合板带 | 国标委发[2023]63号20232201-T-610 | 洛阳铜一金属材料发展有限公司、河南科技大学、珠海汉胜科技股份有限公司等 | 预审 |
|  | 再生铜及铜合金棒线材 | 国标委发[2023]63号20232200-T-610 | 宁波金田铜业(集团)股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、浙江海亮铜管股份有限公司、浙江力博实业股份有限公司等 | 讨论 |
| 第二组 |
|  | 异辛酸亚锡 | 工信厅科函[2022]312号2022-1294T-YS | 云南锡业矿冶检测中心有限公司、云南锡业锡化工材料有限公司、柳州华锡有色设计研究院有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南锡业股份有限公司、云南锡业集团（控股）有限责任公司、云南华联锌铟股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司等 | 审定 |
|  | 铜火法冶炼用石英熔剂 | 中色协科字[2023]95号2023-025-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色金属集团有限公司、云南铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铜尾矿砂 | 中色协科字[2023]95号2023-026-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、大冶有色金属有限责任公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、中条山有色金属集团有限公司等 | 预审 |
|  | 三氧化二砷 | 国标委发[2023]63号20232210-T-610 | 江西铜业股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南锡业股份有限公司、豫光金铅股份有限公司、中原黄金冶炼厂有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 三氧化二铋 | 工信厅科函[2023]291号2023-1534T-YS | 广东先导稀材股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定和计算方法（塔式锌精馏炉） | 工信厅科函[2023]291号2023-1550T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（铅锌密闭鼓风炉） | 工信厅科函[2023]291号2023-1551T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（烟化炉） | 工信厅科函[2023]291号2023-1552T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、蒙自矿冶有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 锂离子电池再生用黑粉 | 待下达计划 | 广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、中国科学院过程工程研究所、华南理工大学、广州海关技术中心、深圳海关工业品检测技术中心、衢州华友资源再生科技有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、湖南顺华锂业有限公司等 | 讨论 |
| 第三组 |
|  | 有色金属企业环境、社会及治理（ESG）信息披露指南 | 中色协科字[2024]21号2024-027-T/CNIA | 中国有色金属工业协会环境、社会及治理研究中心、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中国有色金属工业技术开发交流中心有限公司、责扬天下(北京)管理顾问有限公司、索通发展股份有限公司、中国铝业集团有限公司、中国铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司、山东创新集团有限公司、浙江海亮股份有限公司、四川雅化实业集团股份有限公司、天齐锂业股份有限公司、国际铜业协会、江西金力永磁科技股份有限公司、中碳科技（湖北）有限公司、中诚信绿金科技（北京）有限公司、碳排放权登记结算（武汉）有限责任公司、浙江华友钴业股份有限公司、江苏容汇通用锂业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第6部分：铋含量的测定 | 国标委发[2023]37号20230646-T-610 | 中国检验认证集团广西有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、深圳中金岭南有色金属股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司、广西中检检测技术服务有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、防城港海关综合技术服务中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、山西北方铜业有限公司、郴州市金贵银业股份有限公司等 | 预审 |
|  | 复合氧化铜粉中铜、氧化亚 铜、氧化铜组分的测定 氧化还原滴定法和差减法 | 工信厅科函[2023]18号2023-0406T-YS | 有研粉末新材料（合肥）有限公司、有研粉末新材料股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、唐山三友硅业有限责任公司、金川集团股份有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、中国检验认证集团广西有限公司、辽宁中科力勒检测技术股份有限公司、中国检验认证集团广东黄埔有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西江南新材料科技股份有限公司等 | 预审 |
|  | 高纯钴化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2023]18号2023-0407T-YS | 金川集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、江西铜业股份有限公司、贵研铂业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、深圳市万泽中南研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、新疆众和股份有限公司等 | 预审 |
|  | 高纯镍化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2023]18号2023-0408T-YS | 金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、贵研铂业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、深圳市万泽中南研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、新疆众和股份有限公司等 | 预审 |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第8部分：铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘量法 | 工信厅科函[2023]18号2023-0409T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司凡口铅锌矿、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、葫芦岛有色金属股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、山西北方铜业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、中国检验认证集团广东黄埔有限公司、湖南省遥感地质调查监测所、云铜锌业股份有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、湖南水口山有色金属有限责任公司、广西南丹南方金属有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第9部分：银和金含量的测定 火焰原子吸收光谱法和火试金法 | 工信厅科函[2023]18号2023-0410T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司凡口铅锌矿、北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、葫芦岛有色金属股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、江西铜业铅锌金属有限公司、金川集团股份有限公司、山西北方铜业有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、湖南省遥感地质调查监测所、广西南丹南方金属有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第 3 部分：锌、铅、铜、铁、砷、镉、钙和镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0390T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、山西北方铜业有限公司、华联锌铟股份有限公司等 | 任务落实 |
|  | 钴化学分析方法 第 20部分：氧、氮、氢含量的测定 脉冲惰性气体熔融-热导法/红外法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0391T-YS | 金川集团股份有限公司、甘肃精普检测科技有限公司、北矿检测技术股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、格林美股份有限公司等 | 任务落实 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 3 部分：镍、钴、锰含量的测定 | 工信厅科函[2024]18号2024-0393T-YS | 金川集团股份有限公司、甘肃精普检测有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、清远佳致新材料研究研究有限公司、深圳市格林美高新技术股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、华联锌铟股份有限公司等 | 任务落实 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 7 部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0394T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、金驰能源材料有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、兰州金通储能动力新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、湖南杉杉能源科技股份有限公司等 | 任务落实 |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第 3 部分：砷、锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0395T-YS | 江西铜业铅锌金属有限公司、江西铜业股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、安徽铜冠九华冶炼厂、河南豫光金铅股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、华联锌铟股份有限公司等 | 任务落实 |