**《锂离子电池再生用黑粉》基本信息调研表**

|  |  |
| --- | --- |
| 单位名称 |  （盖章）  |
| 机构代码 |  |
| 单位地址 |  |
| 单位类别 | □生产企业 □应用单位 □科研院所 □贸易单位 □其他：  |
| 联系人 |  | 电话 |  | E-mail |  |
| **调研内容** |
| **1、基本信息调研【包括但不限于黑粉的类型；生产工艺；规格；用途；产量等】***示例：**（简单企业介绍，200字内）**本公司涉及的锂离子电池再生用黑粉主要来源于废旧电池及电池生产过程产生的过程废料（包括废极片、废浆料、边角料等），近三年废旧电池及过程废料回收量，黑粉产量如下：** *2021年，废旧电池回收量：0.5万吨，过程废料回收量：0.8万吨，以此为原料生产黑粉约1.04万吨；所生产黑粉全部自用为生产前驱体或锂盐。*
* *2022年，废旧电池回收量：0.6万吨，过程废料回收量：0.9万吨，以此为原料生产黑粉约1.21万吨；所生产黑粉全部自用为生产前驱体或锂盐。*
* *2023年，废旧电池回收量：0.8万吨，过程废料回收量：1.1万吨，以此为原料生产黑粉约1.50万吨；所生产黑粉全部自用为生产前驱体或锂盐。*

*本公司黑粉生产工艺流程为：*1. *废旧电池包→放电→拆解→热解→破碎→分选→黑粉*
2. *废旧电池单体→放电→精细拆解→卷芯→热解→破碎→分选→黑粉*
3. *过程废料→破碎→分选→热解→黑粉*

**2、技术指标调研【如有补充，以下表格复制有效】****2.1、黑粉类别**□ 镍钴锰酸锂/钴酸锂（含Ni/Co），单批重量： kg□ 磷酸铁锂，单批重量： kg**2.2、化学成分**表1 镍钴锰酸锂/钴酸锂黑粉（Ⅰ类）化学成分（单位：wt.%）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **牌号** |  |  |  |  |  | **分析方法** |
| 主元素 | Ni+Co |  |  |  |  |  |  |
| Li |  |  |  |  |  |  |
| 杂质元素 | Cu |  |  |  |  |  |  |
| Fe |  |  |  |  |  |  |
| Al |  |  |  |  |  |  |
| Zn |  |  |  |  |  |  |
| Pb |  |  |  |  |  |  |
| Cd |  |  |  |  |  |  |
| Cr |  |  |  |  |  |  |
| As |  |  |  |  |  |  |
| F |  |  |  |  |  |  |
| P |  |  |  |  |  |  |
| 总C |  |  |  |  |  |  |
| 水分，不大于 |  |  |  |  |  |  |
| 粒度，不大于 |  |  |  |  |  |  |

表2 磷酸铁锂黑粉（Ⅱ类）化学成分（单位：wt.%）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **牌号** |  |  |  |  |  | **分析方法** |
| 主元素 | Li |  |  |  |  |  |  |
| Fe |  |  |  |  |  |  |
| P |  |  |  |  |  |  |
| 杂质元素 | Cu |  |  |  |  |  |  |
| Al |  |  |  |  |  |  |
| Zn |  |  |  |  |  |  |
| Pb |  |  |  |  |  |  |
| Cd |  |  |  |  |  |  |
| Cr |  |  |  |  |  |  |
| As |  |  |  |  |  |  |
| F |  |  |  |  |  |  |
| 总C |  |  |  |  |  |  |
| 水分，不大于 |  |  |  |  |  |  |
| 粒度，不大于 |  |  |  |  |  |  |

**2.3、如有其他未涵盖在Ⅰ类、Ⅱ类的黑粉产品类别，请补充相关化学成份指标，并给出新增类别理由【请从产品生产、研发、使用、占比、贸易、检测等角度逐一说明】****3、对于《锂离子电池再生用黑粉》国家标准草案其他内容的建议（请具体说明）。**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **标准章条** | **意见内容** | **理由** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| ... |  |  |  |

 |