

ICS 77.120.99

CCS H 14

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 568.8—202X

代替 YS/T 568.8—2008

氧化锆、氧化铪化学分析方法

第 8 部分：氧化锆中杂质元素含量的测定

电感耦合等离子体原子发射光谱法

Methods for chemical analysis of zirconia oxide and hafnium oxide

Part 8: Determination of impurity elements contents in zirconia oxide

-Inductively coupled plasma atomic emission spectrometry.

(预审稿)

202X-XX-XX发布

202X-XX-XX实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

本文件为 YS/T 568《氧化锆、氧化钪化学分析方法》的第 8 部分。YS/T 568 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：氧化锆和氧化钪含量的测定 苦杏仁酸重量法；
- 第 2 部分：铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法；
- 第 3 部分：硅量的测定 硅钼蓝分光光度法；
- 第 4 部分：铝量的测定 铬天青 S-氯化十四烷基吡啶分光光度法；
- 第 5 部分：钠量的测定 焰原子吸收光谱法；
- 第 6 部分：钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法；
- 第 7 部分：磷量的测定 钼盐-抗坏血酸-磷钼蓝分光光度法；
- 第 8 部分：氧化锆中铝、钙、镁、锰、钠、镍、铁、钛、锌、钼、钒、钪量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法；
- 第 9 部分：氧化钪中铝、钙、镁、锰、钠、镍、铁、钛、锌、钼、钒、钪量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法；
- 第 10 部分：锰量的测定 高碘酸钾分光光度法；
- 第 11 部分：镍量的测定 α -联吡喃甲酰二肟分光光度法；
- 第 12 部分：氧化锆中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、钼、镉、钨、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法；
- 第 13 部分：氧化钪中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、钪、铋、钨、锡、锑、钽、钨、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法。

本文件代替 YS/T 568.8—2008《氧化锆中铝、钙、镁、锰、钠、镍、铁、钛、锌、钼、钒、钪量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》，与 YS/T 568.8—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了被测元素：硅、磷、铬、钨和铋（见 1，2008 年版的 1）；
- b) 更改了测定范围：钙测定范围由“0.004%-0.5%”，修改为“0.002%-4.0%”、铁测定范围由“0.004%-1.0%”，修改为“0.002%-1.0%”、镁测定范围由“0.004%-1.0%”，修改为“0.002%-4.0%”、钠测定范围由“0.10%-1.0%”，修改为“0.05%-1.0%”、钛测定范围由“0.004-1.0%”，修改为“0.002%-1.0%”，锰测定范围由“0.003-0.05%”，修改为“0.003%-0.10%”、镍测定范围由“0.004-0.05%”，修改为“0.004%-0.10%”（见 1，2008 年版的 1）；
- c) 更改了称样量（见 8.1，2008 版的 5.1）；
- d) 修改溶样条件（见 8.4，2008 版的 5.4）。
- e) 修改了工作曲线的配制（见 8.5，2008 版的 5.5）。
- f) 增加了“再现性”，删除了“允许差”（见 10，2008 版的 7）；
- g) 增加“试验报告”要求（见 11）。
- h) 增加了“精密度试验数据统计结果”（见附录 A）

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）提出并归口。

本文件起草单位：国标（北京）检验认证有限公司、XXXX、XXXX、XXXX、XXXX、XXXX。

本文件主要起草人：XXXX、XXXX、XXXX、XXXX、XXXX、XXXX、XXXX。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

本文件首次发布为 GB/T 2590.8-1981；

——第一次修订为 YS/T 568.8-2006，第二次修订为 YS/T 568.8-2008；

——本次为第三次修订。

引 言

氧化锆、氧化钪具有化学性质稳定、耐高温、抗腐蚀等优良特征,被广泛地应用于国防建设和国民经济建设中,在陶瓷、耐火材料、核工业等领域发挥重要作用。YS/T 568《氧化锆、氧化钪化学分析方法》系列标准旨在通过规定适用范围,规范试剂、材料及仪器设备并列出具体的试验步骤等建立一套完整且切实可行的氧化锆及氧化钪的化学分析方法,拟由以下 13 个部分构成。

- 第 1 部分:氧化锆和氧化钪含量的测定 苦杏仁酸重量法;
- 第 2 部分:铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法;
- 第 3 部分:硅量的测定 硅钼蓝分光光度法;
- 第 4 部分:铝量的测定 铬天青 S-氯化十四烷基吡啶分光光度法;
- 第 5 部分:钠量的测定 焰原子吸收光谱法;
- 第 6 部分:钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法;
- 第 7 部分:磷量的测定 钼盐-抗坏血酸-磷钼蓝分光光度法;
- 第 8 部分:氧化锆中铝、钙、镁、锰、钠、镍、铁、钛、锌、钼、钒、钪量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法;
- 第 9 部分:氧化钪中铝、钙、镁、锰、钠、镍、铁、钛、锌、钼、钒、钪量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法;
- 第 10 部分:锰量的测定 高碘酸钾分光光度法;
- 第 11 部分:镍量的测定 α -联吡喃甲酰二肼分光光度法;
- 第 12 部分:氧化锆中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、钼、镉、钨、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法;
- 第 13 部分:氧化钪中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、钪、铋、钼、镉、锡、锑、钽、钨、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法。

电感耦合等离子体发射光谱仪具有多元素同时测定、检出限低等优点,已广泛应用于有色金属及其化合物中痕量杂质元素的测定。本文件以氧化锆的生产及检测的实际需求为出发点,新增了硅、磷、铬、钨和铋 5 个元素,并扩展了钙、铁、镁、钠、钛、镍 6 个元素的范围,规定了采用电感耦合等离子体发射光谱仪测定氧化锆中 17 种杂质元素的分析方法,完善了 YS/T 568《氧化锆、氧化钪化学分析方法》标准体系,有助于氧化锆产品质量的提升,对促进氧化锆产品的生产与贸易具有重要意义。

氧化锆、氧化钨化学分析方法

第 8 部分：氧化锆中杂质元素含量的测定

电感耦合等离子体原子发射光谱法

警示—使用本文件的人员应有正规实验室工作的实践经验。本文件并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本文件规定了氧化锆中铝、钙、铬、铁、钨、镁、锰、钼、钠、铌、镍、磷、硅、钛、钒、钨、锌含量的测定方法。

本文件适用于氧化锆中铝、钙、铬、铁、钨、镁、锰、钼、钠、铌、镍、磷、硅、钛、钒、钨、锌含量的测定，测定范围见表 1。

表 1 各元素的推荐谱线

元素	检测范围/%	元素	检测范围/%
Al	0.004-0.70	Nb	0.05-0.10
Ca	0.002-4.0	Ni	0.004-0.10
Cr	0.01-0.10	P	0.01-0.05
Fe	0.002-1.0	Si	0.005-1.0
Hf	0.01-5.0	Ti	0.002-1.0
Mg	0.002-4.0	V	0.004-1.0
Mn	0.003-0.10	W	0.01-0.20
Mo	0.004-1.0	Zn	0.004-1.0
Na	0.05-1.0		

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17433 冶金产品化学分析基础术语

3 术语和定义

GB/T 17433界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

试料经硝酸、氢氟酸溶解。在稀酸介质中，采用电感耦合等离子体原子发射光谱仪，于被测元素的特征谱线处测量其发射强度，根据工作曲线计算得到被测元素的质量浓度，以质量分数表示测定结果。

5 试剂

除非另有说明，在分析中仅使用确认为优级纯的试剂。

5.1 水，GB/T 6682，一级。

5.2 硝酸 ($\rho=1.42\text{ g/mL}$)。

5.3 氢氟酸 ($\rho=1.13\text{ g/mL}$)。

5.4 高氯酸 ($\rho=1.67\text{ g/mL}$)。

5.5 饱和硼酸溶液。

5.6 标准贮存溶液：铝、钙、铬、铁、铅、镁、锰、钼、钠、铈、镍、磷、硅、钛、钒、钨、锌采用有效期内证书的单元素标准贮存溶液，质量浓度为 $1000\text{ }\mu\text{g/ml}$ 。

5.7 混合标准溶液A：分别移取 10.00 mL 铝、铬、铁、铅、锰、钼、钠、铈、镍、磷、硅、钛、钒、钨、锌标准贮存溶液（5.6）于 100 mL 塑料容量瓶中，加入 5 mL 硝酸（5.2）和 2 mL 氢氟酸（5.3），用水稀释至刻度，混匀。此溶液 1 mL 分别含 $100\text{ }\mu\text{g}$ 铝、铬、铁、铅、锰、钼、钠、铈、镍、磷、硅、钛、钒、钨、锌。

5.8 混合标准溶液B：分别移取 10.00 mL 钙、镁标准贮存溶液（5.6）于 100 mL 容量瓶中，加入 5 mL 硝酸（5.2），用水稀释至刻度，混匀。此溶液 1 mL 分别含 $100\text{ }\mu\text{g}$ 钙、镁。

5.9 氩气（体积分数 $\geq 99.99\%$ ）。

6 仪器

6.1 密闭加压微波消解装置：分为温度控制型和压力控制型，包括微波消解仪、氟塑料（如PTFE，PFA，TFM等）高压消解罐。温度控制型微波消解装置标称最高温度不低于 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ ；压力控制型微波消解装置标称最大压力不低于 10 MPa 。微波消解仪应有合格的安全保护装置和卸压装置。

6.2 电感耦合等离子体原子发射光谱仪。在仪器最佳工作条件下，凡是达到下列指标者均可使用：

——仪器的短期稳定性：用 1.00 mg/L 的铜标准溶液，连续10次测量标准溶液，计算10次测量值的相对标准偏差（RSD） $\leq 1.5\%$ 。

7 样品

样品为粉末状。

8 试验步骤

8.1 试料

按照表2称取样品，精确至 0.0001 g 。

表2 试料量及定容体积

质量分数/%	试料质量/g	定容体积/mL	分取体积/mL	测定体积/mL	补加硝酸酸（5.2）/mL
0.0020~0.010	0.50	100	—	—	—
>0.010~1.00	0.10	100	—	—	—

>1.00~5.00	0.10	100	10	100	4
------------	------	-----	----	-----	---

8.2 平行试验

平行做两份试验。

8.3 空白试验

随同试料（8.1）做空白试验。

8.4 分析试液的制备

8.4.1 将试料（8.1）置于微波消解罐中，加入 2 mL 硝酸（5.2）和 2 mL 氢氟酸（5.3），微波辅助消解至样品溶解完全，冷却至室温。

8.4.2 将试料溶液（8.4.1 或 8.4.2）移至表 2 相应体积的容量瓶中，加入 20 mL 饱和硼酸溶液（5.5），用水稀释至刻度，摇匀。

注：若仪器配备氢氟酸（6.2）进样系统，不加硼酸溶液（5.5）。

8.4.3 含量 $\geq 0.50\%$ 钙、镁的测定：将试料溶液（8.4.1）移至 100 mL 聚四氟乙烯烧杯中，加入 2 mL 高氯酸（5.4），低温加热冒浓白烟至近干，取下冷却，用少量水吹洗杯壁，加入 4 mL 硝酸（5.2），10 mL 水，加热煮沸 10 min，取下冷却，移至表 2 相应体积的容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。

8.5 工作曲线的绘制

8.5.1 标准曲线I

分别移取 0 mL、0.10 mL、0.50 mL、1.00 mL、5.00 mL、10.00 mL 混合标准溶液 A、B（5.7、5.8）于一系列 100 mL 容量瓶中，加入 4 mL 硝酸（5.2），20 mL 饱和硼酸溶液（5.5），稀释至刻度，混匀。

注：若仪器配备氢氟酸（6.2）进样系统，不加硼酸溶液（5.5）。

8.5.2 标准曲线II（适用于含量 $\geq 0.50\%$ 钙、镁的测定）

分别移 0 mL、0.10 mL、0.50 mL、1.00 mL、5.00 mL、10.00 mL 混合标准溶液 B（5.8）于一系列 100 mL 容量瓶中，加入 4 mL 硝酸（5.2），稀释至刻度，混匀。

8.6 测定

8.6.1 按表 3 所示仪器的分析线，将系列标准溶液引入电感耦合等离子体原子发射光谱仪中，选择仪器合适的分析条件，在待测元素选定的波长处，测量系列标准溶液中各元素的强度，以浓度为横坐标，发射强度为纵坐标，绘制工作曲线。工作曲线的线性相关系数应不小于 0.9995。

表 3 各元素的推荐谱线

单位：nm

元素	谱线/nm	元素	谱线/nm
Al	167.081/394.401	Nb	295.088
Ca	393.366	Ni	221.647/231.604
Cr	206.550	P	185.878/213.618
Fe	259.940	Si	250.690/251.611
Hf	282.022/277.336	Ti	334.941/336.122
Mg	279.553	V	292.401/309.311
Mn	257.610	W	207.912/09.475
Mo	202.032/204.598	Zn	202.548/213.875
Na	589.592	—	—

8.6.2 依次测定空白溶液（8.3）及分析试液（8.4），软件自动进行数据处理，计算并输出空白溶液及分析试液中各杂质元素的质量浓度。

9 试验数据处理

待测元素含量以质量分数 w_x 计，按公式（1）计算：

$$w_x = \frac{(\rho_x - \rho_0) \cdot V_1 V_3 \times 10^{-6}}{m V_2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

ρ_x ——样品溶液中被测元素的质量浓度，单位为微克每毫升（ $\mu\text{g/mL}$ ）；

ρ_0 ——空白溶液中被测元素的质量浓度，单位为微克每毫升（ $\mu\text{g/mL}$ ）；

V_1 ——定容体积，单位为毫升（ mL ）；

V_2 ——分取体积，单位为毫升（ mL ）；

V_3 ——测定体积，单位为毫升（ mL ）；

m ——试料的质量，单位为克（ g ）。

被测元素质量分数小于 1.00% 时，计算结果保留两位有效数字；被测元素质量分数大于等于 1.00% 时，计算结果表示至小数点后两位。数值修约按 GB/T 8170 的规定执行。

10 精密度

10.1 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在表3给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过重复性限（ r ），超过重复性限（ r ）的情况不超过5%，重复性限（ r ）采用线性内插法或外延法求得。精密度实验原始数据参见附录A。

表 3 重复性限

元素								
$w/\%$								
$r/\%$								

10.2 再现性

在再现性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在表4给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过再现性限（ R ），超过再现性限（ R ）的情况不超过5%，再现性限（ R ）按表3数据采用线性内插法或外延法求得。精密度实验原始数据参见附录A。

表 4 再现性限

元素								
$w/\%$								
$R/\%$								

11 试验报告

试验报告至少应给出以下几个方面的内容：

——试验对象；

- 本文件编号；
- 分析结果及其表示；
- 与基本分析步骤的差异；
- 观察到的异常现象；
- 试验日期。

附录A
(资料性)
精密度试验数据统计结果
