附件3：

**《有色重金属冶炼渣回收的铁精粉》标准修订调研表**

**（需求单位）**

单位名称： （盖章） 日期： 年 月 日

联系人： ；联系电话： ；邮箱：

**1、贵单位购买哪些有色重金属冶炼产出的铁精粉（可多选，请打勾）**

□铜 □铅 □锌 □镍 □钴

**2、贵单位近三年铁精粉的采购量**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 供货源\年购量 | 2021年（t） | 2022年（t） | 2023年（t） |
| 铜冶炼渣生产 |  |  |  |
| 铅冶炼渣生产 |  |  |  |
| 锌冶炼渣生产 |  |  |  |
| 镍、钴冶炼渣生产 |  |  |  |

**3、请简要介绍贵单位采购铁精粉的处理方式和主要用途。**

（铁精粉如何处理，处理的目的是什么，是否按一定的规则处理；处理过程中主要控制哪些关键指标，如何控制；处理后的预期效果是什么，达到预期效果后如何处置，主要用途是什么）

**4、对于品质较差（行业标准中技术要求指标之外的，例如铁含量过低、某一项或多项杂质含量过高）的铁精粉，贵单位是否有特殊的处理方式？或不经处理，直接销售至其他行业（非钢铁冶炼行业）另作他用？请简要介绍。**

**5、贵单位采购铁精粉的质量指标，所能接收的全铁含量下限，水分及杂质含量上限分别是多少？**（若对某项元素无要求，则对应的限额值不填写）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 铜冶炼渣回收的铁精粉 | 项目 | TFe | H2O | S | P | SiO2 | Al2O3 | As | Cu | Zn | Pb | F |
| 限度 | 下限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 |
| 限额值（%） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 铅冶炼渣回收的铁精粉 | 限度 | 下限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 |
| 限额值（%） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 锌冶炼渣回收的铁精粉 | 限度 | 下限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 |
| 限额值（%） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 镍、钴冶炼渣回收的铁精粉 | 限度 | 下限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 | 上限 |
| 限额值（%） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**6、贵单位对本次标准修订是否有其他意见和建议？若有，请简述。**