

标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：超粗晶粒硬质合金工程齿

电话：13973322375

标准项目负责起草单位：株洲硬质合金集团有限公司

承办人：秦文广

共1页 第1页

2024年6月28日

序号	标准章 条编号	意见内容	提出单位	处理 意见	备注
1	4.1: ③ -⑤	建议将“不足两位时前面添0补足两位”修改为“不足两位整数时前面添0补足两位”。	矿冶科技集团有限 公司	采纳	
2	4.1-⑥	建议在“表示工程齿齿底部倒角的角度”描述中加上代表字母(θ)	北京钢研高纳科技 股份有限公司	采纳	
3	4.1-⑦	建议将“表示工程齿底部倒角的高度，数字为实际高度尺寸(mm)的10倍”修改为“表示工程齿底部倒角实际高度尺寸(h)的10倍”。	中南大学粉末冶金 研究院	采纳	
4	4.2	建议在典型型号图示和表中增加小直径、倒角高度、容气孔形状的标识。	崇义章源钨业股份 有限公司	采纳	在图1、图2、图3和表1、表2、表3中增加对应的标识。
5	4.2	建议在表1、表2、表3中产品直径和高度尺寸的各种数字表示形式展示出来。	昆山长鹰硬质材料 科技股份有限公司	采纳	
6	5.1	建议表4中材质1的Co的质量分数包含6.0%。	厦门钨业股份有限 公司	采纳	
7	5.2	建议在表5中的横向断裂强度测定方法写明执行的国标标准。	北矿新材料科技有 限公司	采纳	横向断裂强度测定方法按GB/T 3851-2015中的B型试样测定方法执行。
8	5.4.1 和 5.4.2	建议在5.4.1中的大直径加(D)和小直径加(d)字母代好； 5.4.2的高度加(H)字母代号。	大连远东高新材料 科技有限公司	采纳	
9	5.5.1	建议将“表面不允许起皮、鼓泡等缺陷”修改为“表面不应有起皮、鼓泡等缺陷”	南昌硬质合金有限 责任公司	采纳	
10	5.5.4	建议将“所有面的粘料长度不能超过0.5mm”修改为“所有面的粘料长度不应大于0.5mm”。	厦门金鹭硬质合金 有限公司	采纳	
11	5.5.5	5.5章节中是关于外观质量的要求，5.5.5条的“所有产品底部圆弧过渡R为0.5mm~1.0mm。”不适合此章节。	厦门钨业股份有限 公司	采纳	已删除5.5.5条
12	7.3	表10中尺寸允许偏差的取样数量要求“逐件”，实际生产中难以做到，建议修改。	南昌硬质合金有限 责任公司	采纳	修改为GB/T 2828.1，一般检验II水平，AQL为1.0的抽样方案
13		无意见	广东省科学院新材 料研究所		
14		无意见	荆门市格林美新材 料有限公司		
15					

说明：①发送“征求意见稿”的单位数：14个。

②收到“征求意见稿”后，回函的单位数：14个。

③收到“征求意见稿”后，回函并有建议或意见的单位数：10个。