附件2：

重金属分标委会审定、预审、讨论和任务落实的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **计划文号及项目编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 |
| 1 | 丁氧羰基异丁基硫代氨基甲酸酯 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1292T-YS | 沈阳有研矿物化工有限公司、铁岭选矿药剂有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 审定 |
| 2 | 选矿药剂仲辛基黄药 | 工信厅科函〔2023〕18号2023-0250T-YS | 矿冶科技集团有限公司、青岛联拓化工有限公司、铁岭选矿药剂有限公司、沈阳有研矿物化工有限公司、北矿化学科技 (沧州) 有限公司、云南铁峰矿业化工新技术有限公司等 | 审定 |
| 3 | 选矿药剂苯甲羟肟酸 | 工信厅科函〔2023〕18号2023-0411T-YS | 矿冶科技集团有限公司、铁岭选矿药剂有限公司、北矿化学科技(沧州)有限公司、沈阳有研矿物化工有限公司、湖南同聚化工有限公司等 | 审定 |
| 4 | 选矿药剂巯基乙酸异辛酯 | 工信厅科函〔2023〕18号2023-0412T-YS | 矿冶科技集团有限公司、北矿化学科技(沧州)有限公司、沈阳有研矿物化工有限公司、铁岭选矿药剂有限公司等 | 审定 |
| 5 | 重有色冶金炉窑热平衡测定和计算方法（塔式锌精馏炉） | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1550T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司等 | 审定 |
| 6 | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（铅锌密闭鼓风炉） | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1551T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司等 | 审定 |
| 7 | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（烟化炉） | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1552T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、蒙自矿冶有限责任公司、铜陵有色金属集团股份有限公司等 | 审定 |
| 8 | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（镍闪速熔炼炉） | 工信厅科函〔2024〕191号2024-0733T-YS | 金川集团股份有限公司、中南大学、中国恩菲工程技术有限公司 | 讨论 |
| 第二组 |
| 9 | 铅精矿化学分析方法 第6部分：铋含量的测定 | 国标委发〔2023〕37号20230646-T-610 | 中国检验认证集团广西有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、深圳中金岭南有色金属股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司、广西中检检测技术服务有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、防城港海关综合技术服务中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、山西北方铜业有限公司、郴州市金贵银业股份有限公司等 | 审定 |
| 10 | 高纯钴化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函〔2023〕18号2023-0407T-YS | 金川集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、江西铜业股份有限公司、贵研铂业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、深圳市万泽中南研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、新疆众和股份有限公司等 | 审定 |
| 11 | 高纯镍化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函〔2023〕18号2023-0408T-YS | 金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、贵研铂业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、深圳市万泽中南研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、新疆众和股份有限公司等 | 审定 |
| 12 | 高纯铅化学分析方法 第1 部分：银、镉、锰、铜、铋、铝、镍、锡、镁、锌和铁含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1712T-YS | 东方电气(乐山)峨半高纯材料有限公司、深圳市中金岭南有色属股份有限公司韶关冶炼厂、湖南水口山有色金属有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、阜阳市产品质量监督检验所、广东省科学院工业分析检测中心、山东恒邦冶炼股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、安徽国家铜铅锌及制品质量监督检验中心、江西铜业铅锌金属有限公司 | 审定 |
| 13 | 冰铜化学分析方法 第9部 分：总铁和四氧化三铁量的测定 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1529T-YS | 紫金矿业集团股份有限公司、北方铜业股份有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、金川集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、阳谷祥光铜业有限公司 | 预审 |
| 14 | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第4部分：铁、钙、镁、铜、锌、硅、铝、钠、铅和硫含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1532T-YS | 金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、北方铜业股份有限公司、紫金铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、国标（北京）检验认证有限公司、江苏当升材料科技有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 预审 |
| 15 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1535T-YS | 北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、云南铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、紫金铜业有限公司、北方铜业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、江西铜信检验检测有限公司 | 预审 |
| 16 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第2部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA 滴定 法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1536T-YS | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、江西铜信检验检测有限公司、山东山东恒邦冶炼股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、云南华联锌铟股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、昆明冶金研究院有限公司、郴州市产商品质量监督检验所 | 预审 |
| 17 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第3部分：铜、铅、 锌、镍、钴、镉、锰、镁和 银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1537T-YS | 大冶有色设计研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北方铜业股份有限公司、云南铜业股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山东山东恒邦冶炼股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、江西铜信检验检测有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、郴州市产商品质量监督检验所、广西南丹南方有色金属有限公司 | 预审 |
| 18 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第4部分：硫含量的测定 高频红外吸收法、燃 烧中和滴定法和硫酸钡重量法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1538T-YS | 紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、北方铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、紫金铜业有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、昆明冶金研究院有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、江西铜业股份有限公司 | 预审 |
| 19 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第5部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1539T-YS | 铜陵有色金属集团控股有限公司、北矿检测技术股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、紫金铜业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、江西铜信检验检测有限公司、广东省科学院工业分析检测中心 | 预审 |
| 20 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第6部分：铜、铅、 锌、镍、钴、镉、镁、锰、砷和钼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1540T-YS | 北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、紫金铜业有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、金川集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、株洲冶炼集团股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、北方铜业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、广西南丹南方有色金属有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司 | 预审 |
| 21 | 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法和电解法 | 国标委发〔2023〕63号20232181-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西铜业股份有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、山西北方铜业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、云南铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中国检验认证集团广西有限公司、昆明冶金研究院有限公司、阳谷建发铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、广西南国铜业有限责任公司 | 预审 |
| 22 | 铜精矿化学分析方法 第2部分：金和银含量的测定 原子吸收光谱法和火试金法 | 国标委发〔2023〕58号20231259-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、金川集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、昆明冶金研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、紫金铜业有限公司 | 预审 |
| 23 | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法 | 国标委发〔2023〕63号20232185-T-610 | 铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、阳谷建发铜业有限公司、湖北省地质局第一地质大队、广西金川有色金属有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、湖南省分析测试中心有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 预审 |
| 24 | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发〔2023〕63号20232205-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南铜业股份有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、广西金川有色金属有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中国检验认证集团广西有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、五矿铜业（湖南）有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、湖北省地质局第一地质大队、山西北方铜业有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、湖南省分析测试中心有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、金川集团股份有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、北京电子科技职业学院 | 预审 |
| 25 | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 | 国标委发〔2023〕63号20232186-T-610 | 北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、湖南省分析测试中心有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、江西铜业股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心、昆明冶金研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北京电子科技职业学院、云南华联锌铟股份有限公司 | 预审 |
| 26 | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定 | 国标委发〔2023〕63号20232207-T-610 | 江西铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、山东中金岭南铜业有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心（方法一）、葫芦岛锌业股份有限公司（方法一） | 预审 |
| 27 | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定 | 国标委发〔2023〕63号20232196-T-610 | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳谷建发铜业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司（方法二）、山东恒邦冶炼股份有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、广西金川有色金属有限公司、湖北省地质局第一地质大队、广东省科学院工业分析检测中心（方法一）、江西铜业股份有限公司（方法一）、云南华联锌铟股份有限公司（方法一）、国合通用（青岛）测试评价有限公司（方法一）、郴州市产商品质量监督检验所（方法一）、山东中金岭南铜业有限责任公司（方法一）、葫芦岛锌业股份有限公司（方法一）、大冶有色设计研究院有限公司（方法二） | 预审 |
| 28 | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法 | 国标委发〔2023〕63号20232203-T-610 | 广东省科学院工业分析检测中心、江西铜业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、金川集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳谷建发铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、广东先导稀材股份有限公司 | 预审 |
| 29 | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） | 国标委发〔2024〕32号20242393-T-610 | 酒泉钢铁（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海有色金属工业技术检测中心有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、中国科学院金属研究所、广东腐蚀科学与技术创新研究院、金川集团股份有限公司、广东华鳌合金新材料有限公司 | 任务落实 |
| 30 | 铅锌矿石中磁铁矿含量的测定 淘洗分离法 | 中色协科字〔2024〕92号2024-052-T/CNIA | 云南驰宏锌锗股份有限公司、青海鸿鑫矿业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国铜业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 任务落实 |