**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称: 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法

承办人:韩聪美 共2页 第1页

标准项目负责起草单位: 北矿检测技术股份有限公司 电话:13120389933 2024年 12 月 12 日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 引言 | 原矿以及经选矿分离后的相应尾矿中除铜外，还存在多种金属元素，包括有益元素如Au、Ag、Ni、Co等；有害元素如As、Sb、Cr、Cd等——改为：原矿以及经选矿分离后的相应尾矿中除铜、铅、锌外，还存在多种金属元素，包括Au、Ag、Ni、Co、As、Sb、Cr、Cd等 | 昆明冶金研究院有限公司 | 采纳 |  |
| 2 |  | 补充所有样品矿种类型 | 昆明冶金研究院有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 5.15 | 送审稿 5.15节b）中“（1+1）稀硫酸”应改为“稀硫酸（1+1）” | 阳谷祥光铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 7.4.1.2 | （1）送审稿7.4.1.2节中“回渣”改为“滤渣”。 | 阳谷祥光铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 5 | 7.4.1.2 | （2）8节公式（2）中“—滤渣中的铜量百分比”。 | 阳谷祥光铜业有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司 | 采纳 |  |
| 6 | 7.4.2 | 淀粉时机加入描述：[加入1~2 g碘化钾（5.3），摇动溶解，立即用硫代硫酸钠标准滴定溶液（5.20）滴定至浅黄色（若试料中铅含量高需提前加入淀粉），加入2 mL淀粉溶液（5.21）]，该括号内容放在5.21前面。 | 金川集团股份有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 10 | 送审稿 10 实验报告中增加“—使用的方法；” | 阳谷祥光铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 8 |  | 配一个铅含量高的样品，做铅高样品精密度 | 山西北方铜业有限公司 | 不采纳 | 已做含铅20%的条件试验，各家回收率在99.75%以上。 |

标准项目名称: 铜铅锌原矿和尾矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法

 承办人:韩聪美 共2页 第2页

标准项目负责起草单位: 北矿检测技术股份有限公司 电话:13120389933 2024年 12 月 12 日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 9 | 附录A | （1）送审稿附录A中断尾增加一句：“测定的原始数据见表A.1。”,下面的表增加表头“表A.1 精密度试验原始数据”. | 阳谷祥光铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 附录A | （2）附录A的表末尾增加：注：表中标“\*”数据表示为歧离值，计算时保留。表中标“\*\*”数据表示为离群值，计算时剔除。 | 阳谷祥光铜业有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司 | 采纳 |  |
| 11 |  | 无意见 | 河北河钢材料技术研究院有限公司 |  |  |
| 12 |  | 无意见 | 湖南省分析测试中心有限公司 |  |  |
| 13 |  | 无意见 | 阳新弘盛铜业有限公司 |  |  |
| 14 |  | 无意见 | 上海有色金属工业技术监测中心有限公司 |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |
| 26 |  |  |  |  |  |
| 27 |  |  |  |  |  |
| 28 |  |  |  |  |  |

1) 发送征求意见函的单位：10个；

2) 收到征求意见函后，回复的单位：10个；

3) 收到征求意见函后，有意见和建议的单位：6个；

4) 没有回复意见的单位：0个；

5) 预审会提出意见单位：0个。