**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称: 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第2部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 承办人:皮晓梅 共2页 第1页

标准项目负责起草单位: 北矿检测技术股份有限公司 电话:17600103727 2024年 12 月 10 日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 封面标题 | “铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法第2部分：铅和锌含量的测定Na2EDTA滴定法”建议删除“含”字。其他处同要求。 | 广西国华计量检测有限公司河池分公司 | 不采纳 | 系列标准皆采用含量表述 |
| 2 | 4 | “滤液用氨水沉淀分离铁、锰、铅等共存元素，加入抗坏血酸、氟化钾、硫代硫酸钠消除铁、铜、铝等杂质干扰，在pH 5.5~6.0的乙酸-乙酸钠缓冲溶液中，以二甲酚橙为指示剂，用Na2EDTA标准滴定溶液滴定，测得结果为锌镉合量，扣除镉量即为锌量。”建议与上段测铅一样增加“至溶液由紫红色变为亮黄色为终点”。 | 广西国华计量检测有限公司河池分公司 | 采纳 |  |
| 3 | 5.19 | “硫酸铁溶液：称取100 g九水合硫酸铁溶解于1000 mL硫酸（5.12）中。此溶液1 mL含三价铁约20 mg。”建议增加化学式“硫酸铁溶液：称取100 g九水合硫酸铁（Fe2（SO4）3·9H2O）溶解于1000 mL硫酸（5.12）中。此溶液1 mL含三价铁约20 mg。” | 广西国华计量检测有限公司河池分公司 | 采纳 |  |
| 4 | 5.21.2 5.22.2  | “标定：称取4份0.0700 g（精确至0.0001 g）金属铅(*w*Pb≥99.99%)于250 mL烧杯中，”建议改大于号“标定：称取4份0.0700 g（精确至0.0001 g）金属铅(*w*Pb>99.99%)于250 mL烧杯中，”。 | 广西国华计量检测有限公司河池分公司 | 不采纳 | 纯金属一般采用≥表述 |
| 5 | 6.2 | 样品应于105℃±5 ℃烘箱中烘干2 h，并置于干燥器中冷却至室温备用。和第一部分温度表示方式以及烘干时长不同，本系列应统一 | 阳谷祥光铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 6 | 7.4.2 | 滤液A用250 mL烧杯，是原烧杯还是新烧杯，指代不民明确，建议编号区分 | 云南驰宏锌锗股份有限公司 | 采纳 |  |

标准项目名称: 铜铅锌原矿和尾矿化学分析方法 第2部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 承办人:皮晓梅 共2页 第2页

标准项目负责起草单位: 北矿检测技术股份有限公司 电话:17600103727 2024年 12 月 10日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 7 | 7.4.3  | “用Na2EDTA标准滴定溶液1(5.21)滴定，溶液由紫红色转为亮黄色即为终点。”建议改为“用Na2EDTA标准滴定溶液1(5.21)滴定至溶液由紫红色变为亮黄色为终点。”这样才与原理一致 | 广西南国铜业有限责任公司 | 采纳 |  |
| 8 | 8 | Cd为镉的质量分数，由AAS或ICP-AES测定。是否指定本系列中其他某个部分的方法参照测试？建议完整表述. | 云南驰宏锌锗股份有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 10 | “——本文件编号；；”改为去冒号“——本文件编号；” | 广西南国铜业有限责任公司 | 采纳 |  |
| 10 |  | 无意见 | 湖南水口山有色金属集团有限公司 |  |  |
| 11 |  | 无意见 | 中国检验认证集团广西有限公司 |  |  |
| 12 |  | 无意见 | 山东中金岭南铜业有限责任公司 |  |  |
| 13 |  | 无意见 | 国标（北京）检验认证有限公司 |  |  |
| 14 |  | 无意见 | 防城港东途矿产检测有限公司 |  |  |
| 15 |  | 无意见 | 五矿铜业（湖南）有限公司 |  |  |
| 16 |  | 无意见 | 河南中原黄金冶炼厂有限责任公司 |  |  |
| 17 |  | 无意见 | 大冶有色设计研究院有限公司 |  |  |

1. 发送征求意见函的单位：12个；
2. 收到征求意见函后，回复的单位：12个；
3. 收到征求意见函后，有意见和建议的单位：4个；
4. 没有回复意见的单位：0个；
5. 预审会提出意见单位：0个。